

PELLETS HEIZUNG

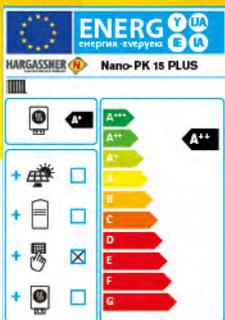
2 – 330 KW

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



JETZT NEU:
NANO-PK
PLUS

- **PLUS** Kondensation
- **PLUS** Brennwert



www.hargassner.at



Eine gesunde Natur und zufriedene Kunden prägen unsere Philosophie

Mehr als 34 Jahre Erfahrung und über 90.000 zufriedene Kunden machen uns stolz, sind aber kein Grund, sich zurückzulehnen. Ganz im Gegenteil. Kundenzufriedenheit zusammen mit Umweltfreundlichkeit stehen an oberster Stelle unserer Philosophie und werden damit immer unseren Weg bestimmen. Niedrigste Emissionswerte bei höchstem Wirkungsgrad, maximalem Komfort und langer Lebensdauer zeichnen schon heute die Marke Hargassner aus. Dennoch wollen wir auch in Zukunft Bewährtes immer wieder in Frage stellen und ständig nach besseren Lösungen suchen. Forschung und Qualitätscontrolling prägen deshalb unsere täglichen Aufgaben in hohem Maß.



Markus, Elisabeth & Anton und Anton Hargassner



INHALT

- Über 34 Jahre Erfahrung
 - Wir exportieren weltweit
 - Über 30.000 m² Firmengelände
 - Mehr als 90.000 Kunden
 - International erfolgreich
- 4 – 5** Übersicht Pelletsheizungen
 - 6 – 7** Heizen mit Pellets
 - 8 – 9** Energiepreise im Vergleich
 - 10 – 14** Nano-PK 6 – 32 kW & Nano-PK PLUS
 - 15 – 17** Classic & Classic Lambda 12 – 60 kW
 - 18 – 23** Eco-PK 70 – 330 kW
 - 24 – 25** Lambda Touchtronic
 - 26 – 27** Regelungszubehör
 - 28 – 29** Transport- und Lagersysteme
 - 30 – 33** Raumaustragungen
 - 34** Erdtank PET
 - 35** Heizmodule
 - 36 – 37** Zubehör
 - 38 – 39** Technische Daten

PELLETS-HEIZUNGEN

2 – 330 kW

NANO PK

6 – 15 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Niedrigenergiehaus



NANO PK PLUS

6 – 15 kW

Jetzt neu:

- **PLUS** Brennwerttechnik
- **PLUS** Kondensation

NEU



NANO PK

20 – 32 kW

Besonders geeignet für:

- Zweifamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser



Empfohlen von unseren Kunden:



Einfamilienhaus Fam. Gerner, Nano-PK 6 kW

„Der Einbau der Nano-PK erfolgte im Hobbyraum des neugebauten Einfamilienhauses. Da die Heizung äußerst kompakt ist, benötigt sie kaum Platz und kann überall im Haus eingebaut werden. Zusätzlich konnte sie an 3 Seiten wandbündig aufgestellt werden und ist mit allen Öffnungen und Anschlüssen nach oben oder vorne ausgestattet. Durch die vollschamottierte Brennkammer und den Niedertemperaturkessel kann die Pelletsheizung äußerst kostengünstig betrieben werden.“



Doppelhaushälfte, Fam. Röhr, Nano-PK 12 kW

„Der Nano-PK hat nicht nur als kleines Platzwunder überzeugt, sondern auch durch die Tatsache, dass wir nun keinen extra Heizraum mehr benötigen. Unsere Heizung befindet sich gemeinsam mit dem optisch passenden Warmwasserspeicher WS-210 und dem Gewebetank GWT-Max im Technikraum neben Waschmaschine und Trockner. Auch die benachbarte Familie in der zweiten Haushälfte hat sich wegen dem geringen Platzbedarf für einen Nano-PK mit 12 kW entschieden.“

CLASSIC

12 – 22 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser



CLASSIC LAMBDA

25 – 60 kW

Besonders geeignet für:

- Mehrfamilienhäuser
- Öffentliche Gebäude
- Gastronomie



ECO PK

70 – 200 kW

Besonders geeignet für:

- Gastronomie, Hotellerie
- Industrie und Gewerbe
- Nahwärmenetze



**NEU: Direktraumaustragung Pellets
RAP für Eco-HK 70 - 330 kW
Pelletsheizungen bis 330 kW & in
Kaskade 2 MW: siehe Hackgutprospekt**



Rathaus Stambach, Classic Lambda 49 kW

„Das Gemeindehaus wurde bei der Errichtung mit einer Ölheizung ausgestattet. Seit damals ist der Ölpreis stetig gestiegen, daher war eine Umstellung der Heizung nötig. Als Alternative kam nur eine Pelletsheizung in Frage. Die Umstellung erfolgte schnell und problemlos. Heiz- und Lagerraum sind 6 m voneinander entfernt. Mittels Saugschlauch werden die Pellets prompt in den Heizkessel transportiert. Schnell, sauber und kostengünstig.“



Alpengasthof Draxler, Eco-PK 100

„Für uns kam beim Umstieg von der alten Ölheizung nur Biomasse in Frage. Der Verbrauch von 11.000 lt Heizöl war enorm. Wir wollten die Heizkosten senken und gleichzeitig etwas für die Umwelt tun. Deshalb beheizt seit kurzem eine Pelletsheizung mit 100 kW unseren Gasthof mit samt anliegenden Zimmern. Die Pellets werden bequem mittels Saugsystem und Schnecke in den Heizkessel transportiert. Die Ersparnis bei den Heizkosten ist beträchtlich. Durch den Umstieg auf eine Hargassner-Heizung konnten wir außerdem hohe Förderungen kassieren.“



Welche Vorteile bringt das Heizen mit Pellets?

Die Vorteile in der Pelletierung des losen Materials bzw. in der Verwendung von Pellets sind deutlich:

- kostengünstiger als Öl und Gas
- krisensicher, da heimischer Brennstoff
- kurze Transportwege
- einfaches Befüllen des Lagerraums durch Belieferung mittels Tankwagen
- staubfreies, geruchsneutrales Einblasen
- geringes Lagervolumen (= geringer Platzbedarf)
- effizienter und energiesparender Heizkessel

Pellets – der umweltfreundliche und CO₂-neutrale Brennstoff aus der heimischen Umgebung.

Pellets bestehen aus naturbelassenem Holz. Erzeugt werden sie durch das Pressen von Hobel- und Sägespänen, die als Nebenprodukt in der Holzverarbeitenden Industrie täglich in großen Mengen anfallen.

Somit stellen Pellets die **beste Heizform** im Vergleich zu fossilen Brennstoffen, Strom bzw. Wärmepumpen dar.



Holzpellets

STECKBRIEF HOLZPELLETS (EN ISO 17225-2, ÖNORM 7135)

Spezifikationen	ÖNorm 7135	EN 17225-2 – Klasse A1
Heizwert	> 18 MJ/kg = 5 kWh/kg	16,5 ≤ Q ≤ 19 MJ/kg = 5 kWh/kg
Schüttgewicht	650 kg/m ³	> 650 kg/m ³
Durchmesser	6 mm	≤ 6 ± 1,0 mm
Länge	5 – 40 mm	3,15 ≤ L ≤ 40 mm (99%), L ≤ 45mm (1%)
Wassergehalt	w < 10 %	w ≤ 10 %
Feinanteil	≤ 1 %	≤ 1 %
Aschegehalt	< 0,5 %	≤ 0,7 %

Energieaufwand zur Herstellung ca. 2,7 % des Energiegehalts



WARUM Heizen mit Holzpellets?

Wärme, die nachwächst

Holz wächst nach. Österreich und Deutschland gehören zu den waldreichsten Ländern Europas. Über 30 bzw. 130 Mio. fm Holz wachsen pro Jahr nach. Seit Jahrzehnten vergrößert sich der Holzvorrat in den österreichischen Wäldern – trotz intensiver Nutzung.

Zukunftssicher

Enorme Preisschwankungen und unkalkulierbare Risiken kennzeichnen das Heizen mit Gas/Öl. Viel sicherer ist im Vergleich Heizen mit Holz aus dem heimischen Wald. Österreich und Deutschland produzieren nur aus Nebenprodukten der Holzverarbeitung heute mehr Pellets als im Inland verbraucht werden.

Wirtschaftlich

Im 10-Jahres-Vergleich zu Erdöl/Erdgas kann man sich fast die Hälfte der Heizkosten ersparen. Durch hocheffiziente Pelletskessel wird die enthaltene Energie in nutzbare Wärme umgewandelt werden. Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und effizienter Nutzung macht Pellets so wirtschaftlich.

Komfort & Sauberkeit

Der Brennstoff wird per Tankwagen geliefert und aus dem Lager automatisch in den Heizkessel gefördert. Zündung, Steuerung, Kesselreinigung und Entaschung erfolgen

vollautomatisch. Was zu tun bleibt, ist ein- bis zweimal pro Heizsaison die Aschenbox zu entleeren.

Umweltfreundlich

Da Holz beim Wachsen dieselbe Menge CO₂ aus der Luft aufnimmt, die bei der Verbrennung frei wird, verhindern Holzbrennstoffe, dass es zu einem Anstieg der CO₂ Konzentration in der Luft kommt. Bei Pellets ergibt sich gegenüber der Verwendung von Heizöl eine CO₂ Reduktion von über 95 %. Ein wichtiger Umweltvorteil sind die außerordentlich niedrigen Emissionen. Der trockene Brennstoff, die elektronische Regelung der Verbrennungsluft und die heiße Brennkammer sorgen für eine optimale und saubere Verbrennung.

Heimische Wirtschaft

Die Nutzung von Holzpellets bietet nicht nur Vorteile für die Umwelt und klare wirtschaftliche Vorteile für die Kunden, sondern auch einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze im Inland.

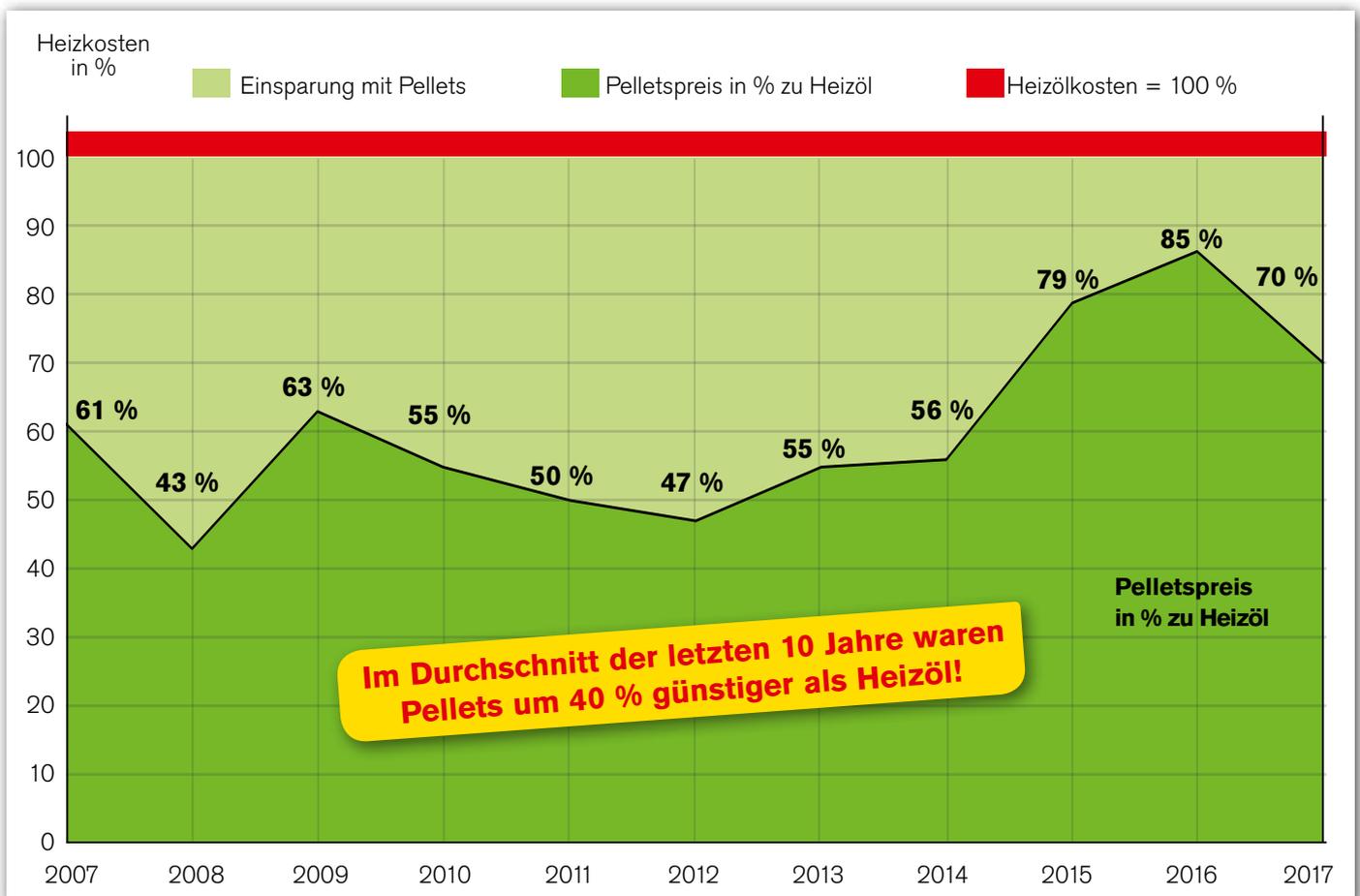
Weitere Vorteile einer Pelletheizung

Idealer Einsatz im Sanierungsbereich, da auch höherer Vorlauftemperaturen sinnvoll möglich sind. Die optimale Wärmeversorgung auch bei sehr niedrigen Außentemperaturen ergibt einen angenehmen Wohnkomfort. Es ist kein zusätzliches Heizsystem notwendig. Keine Lärmentwicklung im Innen- und Außenbereich. Sehr geringe Heizkosten.



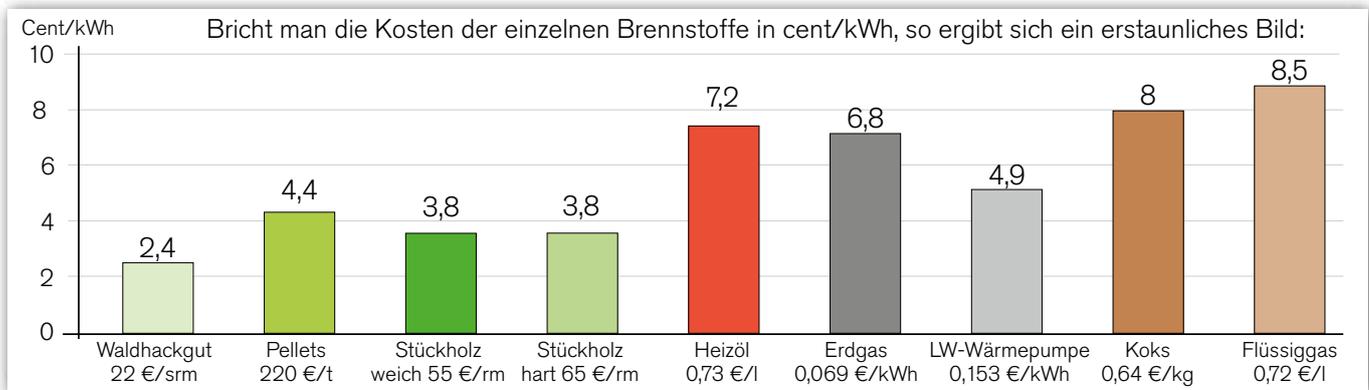
Energiepreise im Vergleich

Langzeit Heizkostenvergleich Pellets – Öl*

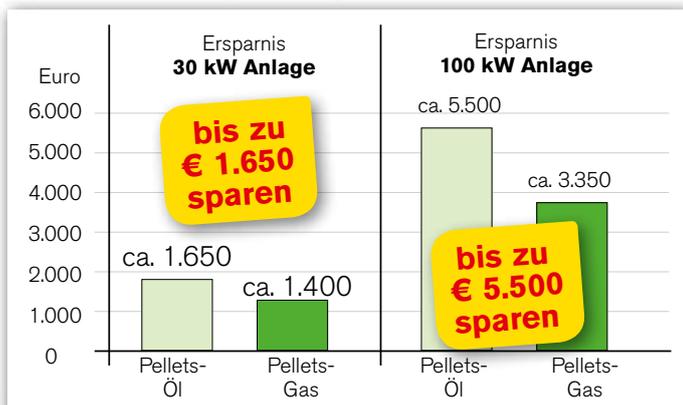




Die besten Alternativen zu Öl & Gas – Heizkostensparnis pro Jahr*



Heizkostensparnis pro Jahr*



HALBIEREN Sie Ihre Heizkosten!

Basis:

Pellets	210 Euro / to *
Öl	0,75 Euro / l *
Hackgut	20 Euro / srm *
Stückholz	60 Euro / rm *
Gas	65 Euro / MWh *

* basierend auf den durchschnittlichen Brennstoffpreis der letzten 10 Jahre (von 2007 bis 2017)
 Quellen: Statistik Österreich, Energie Control, Pelletsverband, Biomasseverband, Landwirtschafts- und Arbeiterkammer Österreich, etc.

Diese Vorteile machen den **NANO-PK** einzigartig

„Die Natur ist unsere Lebensader. Ohne gesunde Natur ist kein gesundes Leben möglich.“ (Anton Hargassner)
Der nachhaltige und sorgsame Umgang mit unserer Umwelt ist ein Grundanspruch. Ein wesentlicher Bestandteil ist dabei die Wahl des richtigen Heizsystems. Ökologische, ökonomische und ideelle Gründe sprechen für das Heizen mit Holz – dem ältesten und natürlichsten Brennstoff. Holz liefert uns aus seinen Hobel- und Sägespänen das beliebte Heizmaterial Pellets, die damit ein hochwertiger Energieträger sind - bestens geeignet für Einfamilienhausbesitzer, die dank dem geringen Lagervolumen der Pellets somit nicht auf das krisensichere Heizen mit heimischem Holz verzichten müssen. Wenn Sie umweltfreundlich und zukunftsorientiert heizen wollen, ist die hervorragende Heiztechnologie des Nano-PK die richtige Wahl.



Kleine, kompakte Bauweise

Ideal geeignet für kleine Heiz- oder Aufstellungsräume für Häuser mit kleinstem Heizbedarf. 3-Seiten-wandbündig aufstellbar, kein zusätzlicher Platz für Wartungsarbeiten notwendig! Dieser kompakte Pelletskessel kann hinten und auf beiden Seiten an der Wand platziert werden. Er benötigt keinen Heizraum mehr.

Platzbedarf: 0,45 m² (für Nano-PK 6-15) bzw. 0,69 m² (für Nano-PK 20-32)



Hydraulikmodul integriert

Die Heizkreis-/Boilerpumpe, die Pufferlade-/Zirkulationspumpe und sämtliche Verrohrungen sind gut zugänglich und anschlussfertig im Kessel implementiert. Sie können aus 3 unterschiedlichen Varianten wählen. Alle Anschlüsse wie Rauchrohr, Pelletstransportrohre und hydraulische Anschlüsse des Kessels verlaufen nach oben weg. Die einfache Installation spart Zeit und Geld!



Leichte und schnelle Einbringung

Die Heizzentrale besteht beim Nano-PK aus einem Stück und kann so sehr einfach transportiert werden. Im Normalfall ist kein Zerlegen des Kessels mehr notwendig! Bei sehr schwierigen Einbring-Situationen kann der Kessel einfach zerlegt und geteilt transportiert werden.



Wartungsöffnungen nur vorne und oben

Alle Komponenten des Kessels wurden so angeordnet, dass sie einfach von vorne erreicht werden können. Nach dem Motto: „Klein ist nicht alles – es muss auch wartungsfreundlich sein!“

**NEU: Raumluftunabhängiger
Betrieb serienmäßig**

NIEDERTEMPERATUR-KESSEL



Nano-PK 6 – 15 kW

Nano-PK 20 – 32 kW



**Auch als
Pellets-Stückholz
KOMBI-KESSEL
erhältlich!**



Pellets Niedertemperaturkessel

Die Außentemperaturregelung ermöglicht der Steuerung, sowohl die Leistung als auch die Kesseltemperatur gleitend dem aktuellen Temperaturbedarf anzupassen. Der nutzbare Bereich reicht von Nieder- bis zur Hochtemperatur – und das mit bis zu 96 % Wirkungsgrad! Es wird also immer nur soviel Energie bzw. Temperatur erzeugt, wie tatsächlich auch benötigt wird.



Luft-Transport in den Vorratsbehälter mit Doppeldosierschleuse

Der Vorratsbehälter wird zu den einstellbaren Füllzeiten befüllt. Die Pellets-Saugturbinen saugt dabei Pellets automatisch vom Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Bis zu einer Schlauchlänge von ca. 20 m können so auch

bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden. Über die Doppelzellrad-Dosierschleuse, die durch ihre Vollstahlausführung mit Druckausgleich eine 100 %ige Rückbrandsicherung darstellt, fallen die Pellets in gleichbleibender Menge in die Einbringerschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.

Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer und Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt: Die hohe Brennraum-Temperatur bei Voll- und bei Schwachlast trägt zu einem hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionswerten bei. Die Lambdasonde regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge, je nach Pelletsqualität. Nur so ist eine optimale, d.h. sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert, die Ihnen neben einem Wirkungsgrad von bis zu 96 % auch noch Energie und Geld spart.

Aschebehälter mit Verdichtungssystem und Füllstandsanzeige

Eine Verteilermechanik am Schieberrost füllt die Lade bis ins letzte Eck, dadurch werden viel längere Entleerungsintervalle möglich! Am Display, an der Fernbedienung, sowie an mobilen Endgeräten wird angezeigt wann die Aschelade zu entleeren ist – eine Füllreserve lässt Ihnen dann noch etwa eine Woche Zeit. Das ist Hargassner-Pellets-Heizkomfort! Beim Nano-PK 20-32 übernimmt diese Funktion eine Ascheaustragungs-schnecke in Kombination mit einer Aschebox. Je nach Heizzeit schaltet sich die Wärmetauscherputzautomatik dazu und befreit die Kesselwände von Flugasche-Rückständen, die direkt in die Aschelade bzw. Aschebox fallen.

Pellets-Verbrauchsanzeige

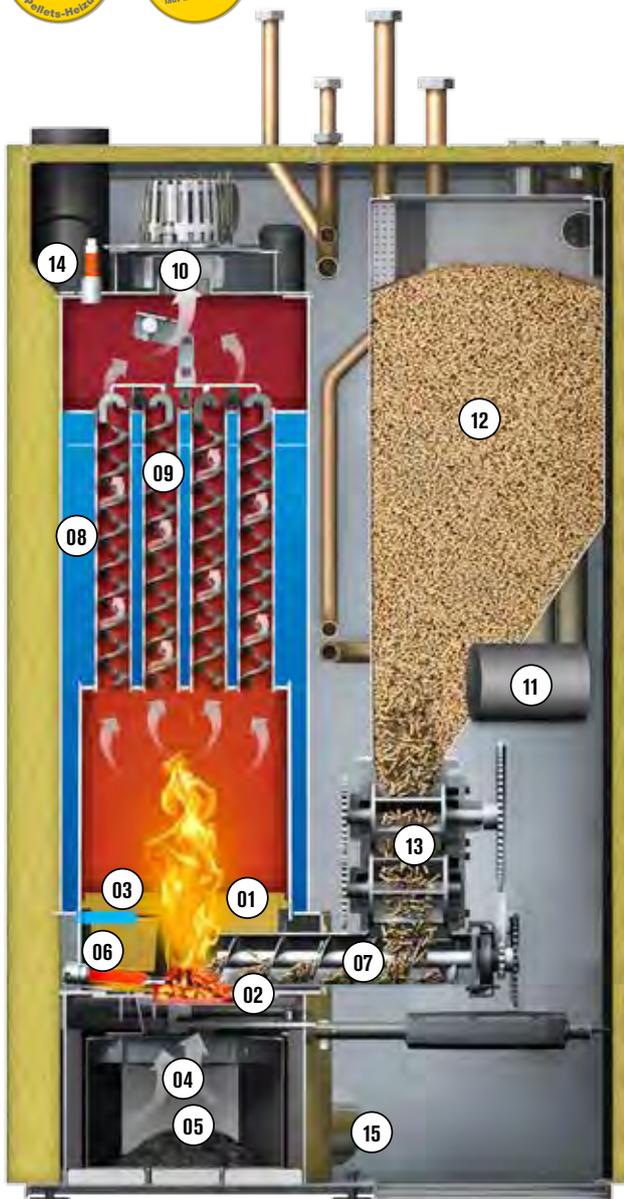
Bei Unterschreitung des Mindestlagerstands wird eine Warnmeldung am Display (Fernbedienung, Handy, Tablet) angezeigt. Sie können dadurch ungestört heizen und brauchen erst bei dieser Meldung wieder Pellets nachfüllen.

KLEINER LEISTUNGSBEREICH

NANO PK 6 – 15 kW

Hargassner – modernste Pelletsheiztechnologie für den kleinen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Ein- oder Zweifamilienhäuser.

- **Geringster Platzbedarf (nur 0,45 m²)**
- **Preiswert & Stromsparend**
- Modern & fortschrittlich in Design & Technologie
- 3-Seiten wandbündig aufstellbar
- Einfache Installation
- **Niedertemperaturkessel**
- Doppelzellerschleuse
- Vollschemottierte Brennkammer
- Touch-Display



Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Nano-PK15
Verbundlabel
inkl. Regelung



Heizen ohne HEIZRAUM!

- 01 Vollschemottierte Brennkammer
- 02 Schieberost
- 03 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 04 Primärluft
- 05 Aschelade
- 06 Autom. Zündung
- 07 Einbringschnecke
- 08 Wärmetauscher
- 09 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Pellets-Saugturbine
- 12 Pellets-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 14 Lambdasonde serienmäßig
- 15 Luftanschluss RLU / RLA

Platzsparend & kostengünstig:



Neu: Warmwasserspeicher Nano-WS 210



NANO PK PLUS

NEU

- **PLUS** Kondensation
- **PLUS** Brennwert

Jeder Brennstoff weist einen gewissen Wassergehalt auf. Bei der Verbrennung wird dieser verdampft und geht normalerweise mit den Abgasen durch den Kamin ins Freie. Durch den Edelstahl-Abgaswärmetauscher wird diese Energie dem Abgas entzogen. Dadurch erhöht sich der Wirkungsgrad auf bis zu 106%. Dies reduziert Heizkosten und verringert den Pelletsverbrauch.

- **Modernste Brennwerttechnologie mit effektiver Kondensation**
- **Hoher Wirkungsgrad über 106 %**
- Geringere Heizkosten
- Abgase werden gefiltert und Feinstaub-Emissionen reduziert
- Edelstahlwärmetauscher mit langer Lebensdauer
- Automatische Reinigung
- Jederzeit nachrüstbar



Energieeffizienzklasse
zB. Nano-PK15

Brennwerttechnologie

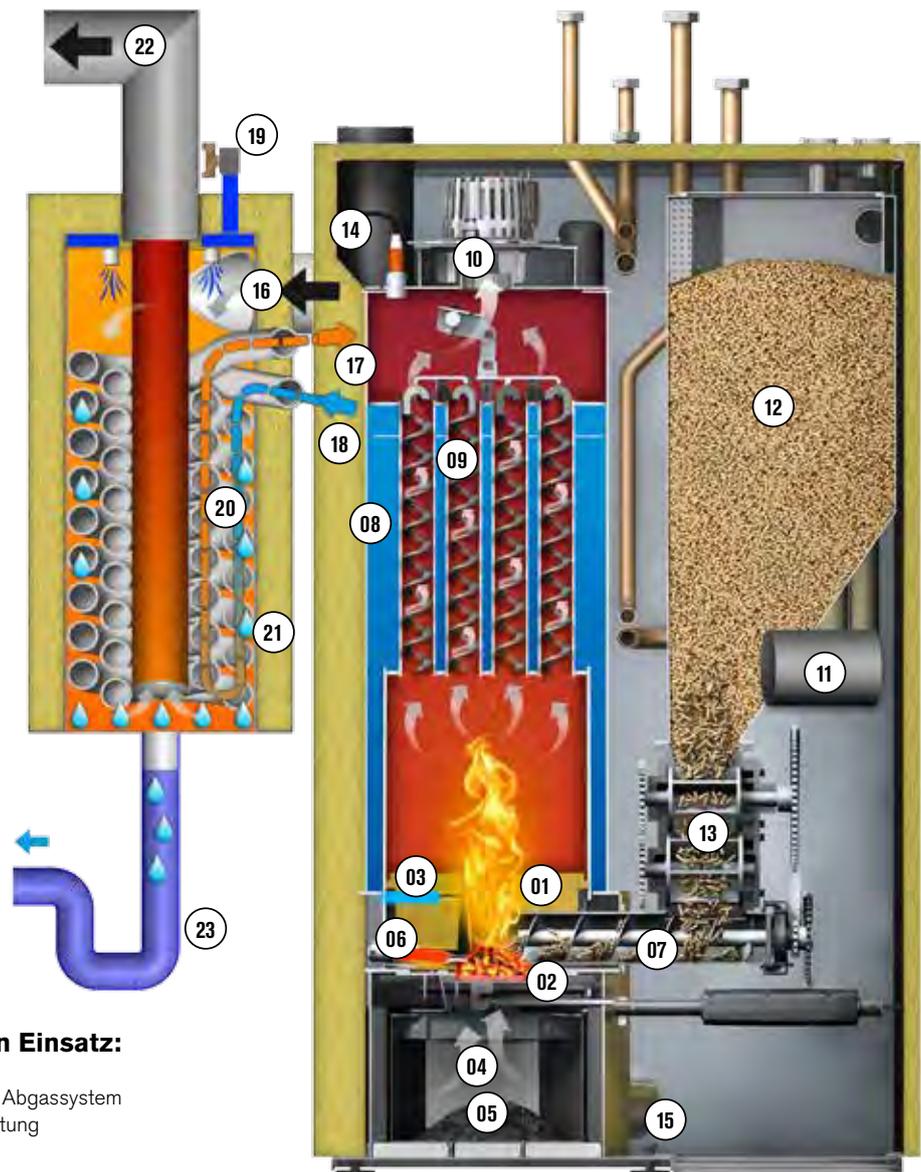
Durch den Abgaswärmetauscher wird die Temperatur unterhalb des Kondenspunktes gebracht und kondensiert wieder aus. Die anfallende Kondensationswärme und die Reduktion der Abgastemperatur wird von der Brennwerttechnik zur Wirkungsgraderhöhung genutzt. Mit dem Brennwertsystem erreicht man aber auch bei höheren Rücklauftemperaturen einen höheren Wirkungsgrad, weil die Abgase deutlich weiter abgekühlt werden.

Nano-PK PLUS:

- 01 Vollschanottierte Brennkammer
- 02 Schieberrost
- 03 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 04 Primärluft
- 05 Aschelade
- 06 Automatische Zündung
- 07 Einbringschnecke
- 08 Wärmetauscher
- 09 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Pellets-Saugturbine
- 12 Pellets-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 14 Lambdasonde serienmäßig
- 15 Luftanschluss RLU / RLA

Kondenswärmetauscher PLUS:

- 16 Abgas-Kessel
- 17 Kessel - RL
- 18 Heizungs - RL
- 19 Automatische Reinigung (KW-Spülung)
- 20 Edelstahl Wellrohr-Wärmetauscher
- 21 Isolierung
- 22 Abgas Kamin
- 23 Kondensat Ablauf mit Siphon



Voraussetzungen für den optimalen Einsatz:

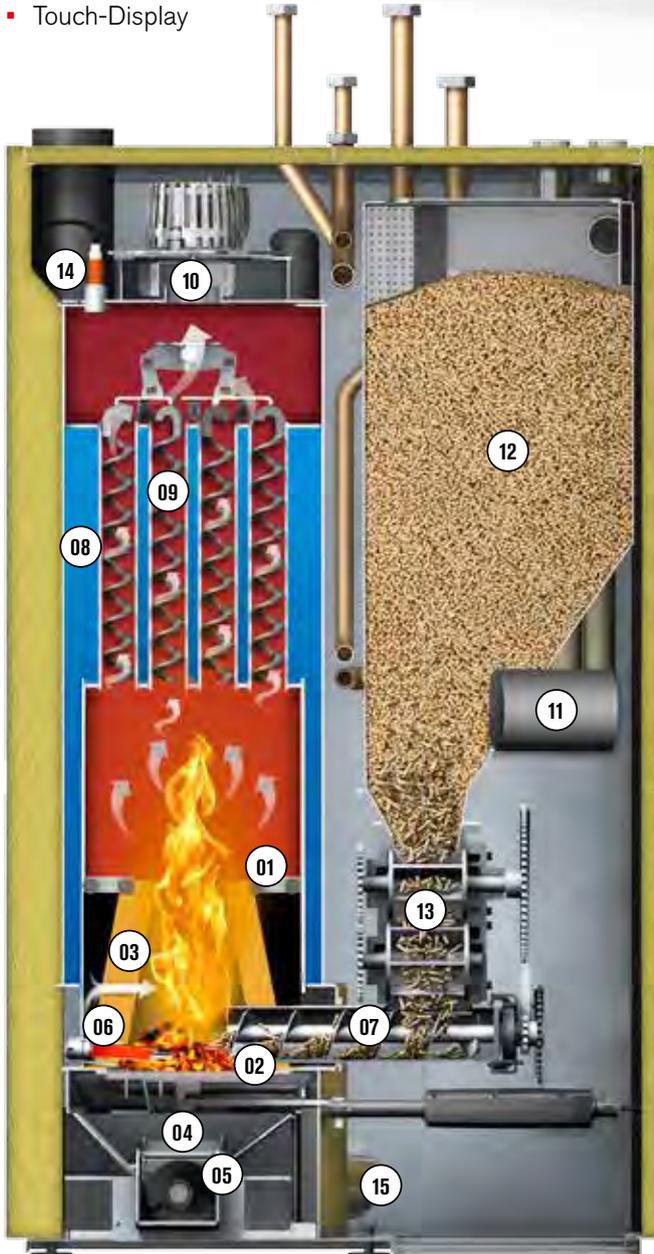
- Niedrige Rücklauftemperaturen
- Feuchteunempfindliches & rußbrandbeständiges Abgassystem
- Kanalanschluss für Kondensat-/Spülwasserableitung
- Wasseranschluss für Spülwasser

MITTLERER LEISTUNGSBEREICH

NANO PK 20 – 32 kW

Hargassner – modernste Pelletsheiztechnologie für den mittleren Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Ein- oder Mehrfamilienhäuser.

- **Geringster Platzbedarf (nur 0,69 m²)**
- **Preiswert & Stromsparend**
- Modern & fortschrittlich in Design & Technologie
- 3-Seiten wandbündig aufstellbar
- Einfache Installation
- **Niedertemperaturkessel**
- Doppelzellradschleuse
- Vollschamottierte Brennkammer
- Automatische Entaschung in die Aschebox
- Touch-Display



Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Nano-PK32
Verbundlabel
inkl. Regelung



- 01 Vollschamottierte Brennkammer
- 02 Schieberost
- 03 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 04 Primärluft
- 05 Ascheaustragung mit Box
- 06 Autom. Zündung
- 07 Einbringschnecke
- 08 Wärmetauscher
- 09 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Pellets-Saugturbine
- 12 Pellets-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 14 Lambdasonde serienmäßig
- 15 Luftanschluss RLU / RLA

**Einbauvariante – Lagerraum/Werkstatt
NEU Hargassner Rauchrohre:**



Perfekter Heizkomfort mit CLASSIC & CLASSIC LAMBDA



Classic 12 – 22 kW



Classic Lambda 25 – 60 kW

„Die Natur ist unsere Lebensader. Ohne gesunde Natur ist kein gesundes Leben möglich.“ (Anton Hargassner)
Der nachhaltige und sorgsame Umgang mit unserer Umwelt ist ein Grundanspruch. Ein wesentlicher Bestandteil ist dabei die Wahl des richtigen Heizsystems. Ökologische, ökonomische und ideelle Gründe sprechen für das Heizen mit Holz – dem ältesten und natürlichsten Brennstoff. Holz liefert uns aus seinen Hobel- und Sägespänen das beliebte Heizmaterial Pellets, die damit ein hochwertiger Energieträger sind - bestens geeignet für Einfamilienhausbesitzer, die dank dem geringen Lagervolumen der Pellets somit nicht auf das krisensichere Heizen mit heimischem Holz verzichten müssen. Wenn Sie umweltfreundlich und zukunftsorientiert heizen wollen, ist die hervorragende Heiztechnologie dieser Kessel die richtige Wahl.



Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer & Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt: Die hohe Brennraum-Temperatur bei Voll- und bei Schwachlast trägt zum hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionswerten bei. Die Lambdasonde regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge, je nach Pelletsqualität. Nur so ist eine optimale, d.h. sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert, die Ihnen auch noch Energie und Geld spart.



Neueste Kesseltechnologie

Die Außentemperaturregelung ermöglicht der Steuerung, die Leistung gleitend dem aktuellen Wärmebedarf anzupassen. Die Kesseltemperatur bleibt in allen Leistungsstufen ident. Es wird also immer nur soviel Energie erzeugt, wie tatsächlich auch benötigt wird.

Pellets-Verbrauchsanzeige

Bei Unterschreitung des Mindestlagerstands wird eine Warnmeldung am Display (Fernbedienung, Handy, Tablet) angezeigt. Sie können dadurch ungestört heizen und brauchen erst bei dieser Meldung wieder Pellets nachfüllen.



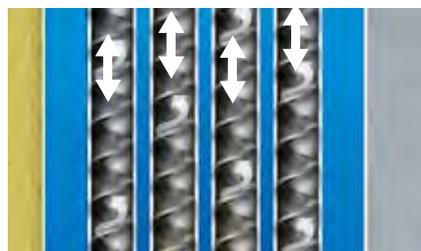
Luft-Transport bis ca. 20 m

Die Steuerung sorgt für die automatische Befüllung des Vorratsbehälters – mit einstellbaren Füllzeiten. Die Pellets-Saugturbine saugt dabei Pellets automatisch vom Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Bis zu einer Schlauchlänge von ca. 20 m können so auch bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden.



Vom Vorratsbehälter in die Doppeldosierschleuse

Über die Doppelzellrad-Dosierschleuse, die durch ihre Vollstahlausführung eine hundertprozentige Rückbrandsicherung darstellt, fallen die Pellets in gleichbleibender Menge in die Einbringschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.



Automatische Reinigung

Bei diesen Hargassner Pellets Heizanlagen reinigt sich der Rost automatisch und befördert so die Brandrückstände in die Aschelade bzw. in die Aschebox (bei Pellets Classic Lambda). Je nach Heizzeit schaltet sich die Wärmetauscherputzautomatik dazu und befreit die Kesselwände von Flugasche-Rückständen, die direkt in die Aschelade bzw. Aschebox fallen.



Aschenlade mit Verdichtungssystem und Füllstandsanzeige

Eine Verteilermechanik am Schieberost füllt die Lade bis ins letzte Eck, dadurch werden viel längere Entleerungsintervalle möglich! Am Display, an der Fernbedienung, sowie an mobilen Endgeräten wird angezeigt, wann die Aschelade zu entleeren ist – eine Füllreserve lässt Ihnen dann noch etwa eine Woche Zeit. Das ist Hargassner-Heizkomfort! Beim Classic L 25-60 übernimmt diese Funktion eine Asche-austragungsschnecke in Kombination mit einer Aschebox.

CLASSIC 12 – 22 kW

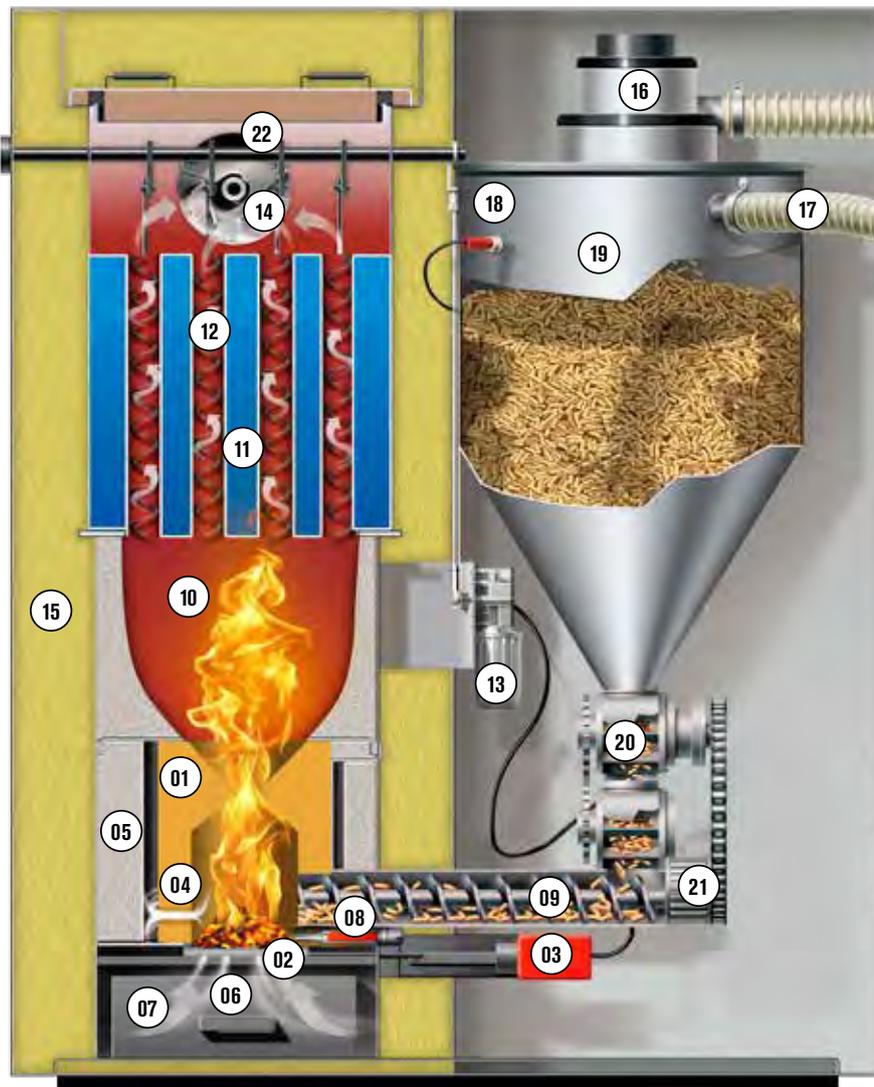
Hargassner – modernste Pelletsheiztechnologie für den kleinen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Ein- und Zweifamilienhäuser mit Niedertemperatur-Heizsystem.

- Wärmetauscher mit integrierter Rücklaufanhebung ohne Pumpe
- Lambda-Regelung mit autom. Brennstofferkennung
- NEU: 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung
- Schamottbrennkammer für hohe Verbrennungstemperaturen
- Autom. Schieberrost mit Ascheverdichtungssystem
- Autom. Füllstandanzeige der Aschelade
- Autom. Kesselputzeinrichtung
- Doppel-Zellradschleuse mit 100% Rückbrandsicherheit
- Lambda Touch-Regelung, serienmäßig
- Pellets-Lagerraum Füllstandsanzeige
- Hocheffizientes Saugsystem mit Zwischenbehälter
- **Hochtemperaturkessel**

Energieeffizienzklasse

A⁺

zB. Classic 22
Verbundlabel inkl. Regelung



- 01 Vollschamottierte Brennkammer
- 02 Schieberost
- 03 Motor für Schieberost
- 04 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 05 Hochtemperatur-Isolierplatten
- 06 Primärluft
- 07 Aschelade
- 08 Autom. Zündung (nur 300 W)
- 09 Einbringschnecke
- 10 Zirkulationszone
- 11 Wärmetauscher
- 12 Turbulatoren
- 13 Autom. Kesselputzeinrichtung
- 14 Saugzuggebläse
- 15 Vollisolierung
- 16 Saugturbine
- 17 Geschlossenes Saugsystem, wartungsfrei ohne Filter
- 18 Füllstandsmelder
- 19 Zyklon-Vorratsbehälter
- 20 Doppelzellenrad-Dosierschleuse
- 21 Motor-Antriebseinheit
- 22 Lambda-Sonde serienmäßig

CLASSIC LAMBDA 25 – 60 kW

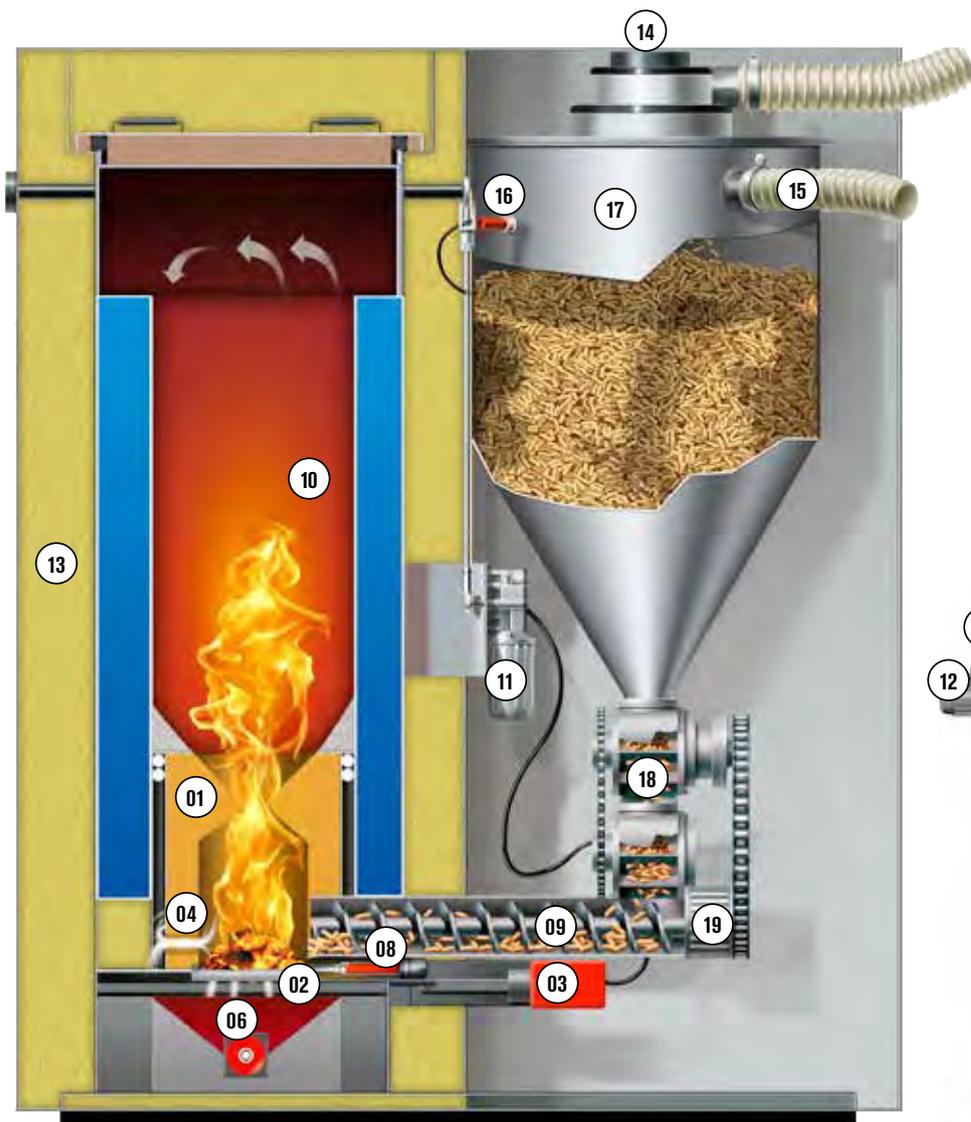
Hargassner – modernste Pelletsheiztechnologie für den mittleren Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Mehrfamilienhäuser, Gastronomie oder öffentliche Gebäude.

- 3-Zug Rohrwärmetauscher
- Lambda-Regelung mit automatischer Brennstofferkennung
- Schamottbrennkammer für hohe Verbrennungstemperaturen
- Höchster Wirkungsgrad bis zu 95%
- Automatischer Schieberrost und autom. Ascheaustragung
- Automatische Füllstandanzeige der Aschebox
- Automatische Kesselputzeneinrichtung
- Doppel-Zellradschleuse mit 100% Rückbrandsicherheit
- Lambda-Touch Regelung
- Pellets-Lagerraum Füllstandsanzeige
- **Hochtemperaturkessel**

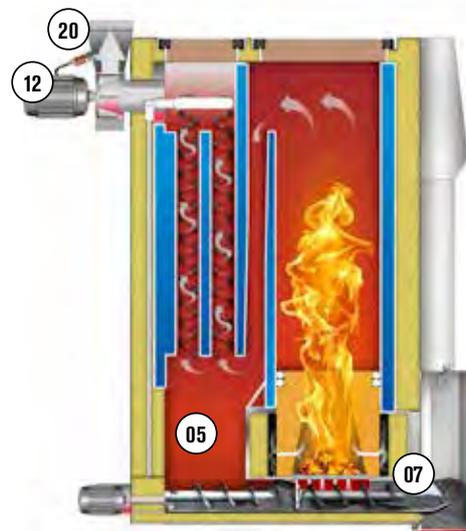
Energieeffizienzklasse

A++

zB. Classic Lambda 60
Verbundlabel inkl. Regelung



- 01 Vollschamottierte Brennkammer
- 02 Schieberrost
- 03 Motor für Schieberrost
- 04 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 05 Flugabscheider
- 06 Primärluft
- 07 Ascheaustragung
- 08 Autom. Zündung (nur 300 W)
- 09 Einbringschnecke
- 10 Zirkulationszone
- 11 Autom. Kesselputzeneinrichtung
- 12 Saugzuggebläse
- 13 Vollisolierung
- 14 Saugturbine
- 15 Geschlossenes Saugsystem, wartungsfrei ohne Filter
- 16 Füllstandsmelder
- 17 Zyklon-Vorratsbehälter
- 18 Doppelzellenrad-Dosierschleuse
- 19 Motor-Antriebseinheit
- 20 Lambda-Sonde



Diese Vorteile machen den **ECO-PK** einzigartig

Hargassner – modernste Pelletsheiztechnologie für alle Leistungsbereiche

Hargassner hat eine jahrelange Erfahrung im Bereich der Biomasse Heiztechnik – ein Know-how Vorsprung, der bei der Hargassner Pelletsheizung einen enormen Technologieschub bringt. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungskonzeption sorgen die besten Ideen und Lösungen für die effizientesten Heizungsanlagen.

Energiesparender **ECO**-Betrieb

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung

Hargassner setzt beim Eco-PK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie liegt in ihrem deutlich höheren Wirkungsgrad von bis zu 95 %. Das spart Energie und somit Stromkosten. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Auf Basis dieser Daten regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Sauggebläses und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

Energiespar-Zündung

Durch die neuartige Bauweise dieses Zündelements konnte einerseits die Leistungsaufnahme auf nur 300 Watt (um bis zu 1000 Watt weniger)* reduziert werden und andererseits die Effektivität des Zündvorganges erhöht werden.



- **Energieeinsparung von über 88 %**
- **intelligente Zündüberwachung**
- **geräuschlos**

*bei Eco-PK 150 – 200 sind 2 Zündelemente verbaut



Eco-PK 70 – 120 kW



Eco-PK 150 – 200 kW

Einzigartiger Stufenbrecherrost

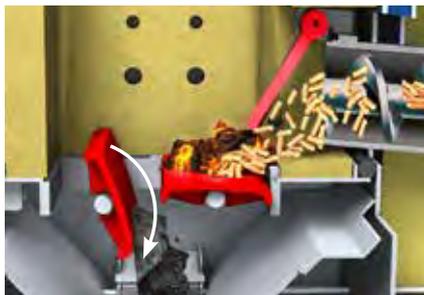
PATENTIERT

GENIAL
energiesparend

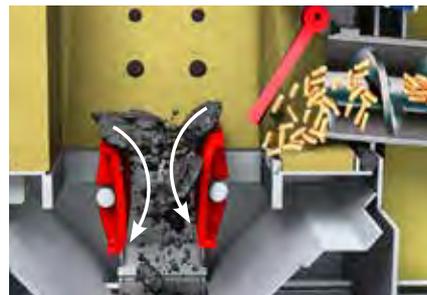
GENIAL
kostensenkend

Eco-PK 70 – 120

Zwei hintereinander liegende, stufig abgesetzte Drehroste, die unabhängig voneinander bewegt werden können. Dadurch können Pellets einfach und komfortabel verheizt werden.



Beim Einsatz von Pellets als Brennmaterial wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen.



Bei kaltem Kessel erfolgt vor dem Neustart eine komplette Brennhammerreinigung. **Beide Roste öffnen**, kalte Asche und Schlacke werden entsorgt. Durch die zusätzliche „**Brecherfunktion**“ des Drehrostes wird die Schlacke gebrochen.

Eco-PK 150 – 200

Ein Fixrost und zwei hintereinander liegende, stufig abgesetzte Drehroste, die unabhängig voneinander bewegt werden können. Dadurch können Pellets einfach und komfortabel verheizt werden.



Beim Einsatz von Pellets als Brennmaterial wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen.



Bei kaltem Kessel erfolgt vor dem Neustart eine komplette Brennhammerreinigung. **Beide Roste öffnen**, kalte Asche und Schlacke werden entsorgt. Durch die zusätzliche „**Brecherfunktion**“ des Drehrostes wird die Schlacke gebrochen. Der Fixrost bleibt geschlossen.

Pellets-Großkessel bis 330 kW

Pelletsheizungen bis 330 kW & in Kaskade 2 MW:
siehe Hackgutprospekt

NEU:
**Direkt Raumaustragung
RAP für Pellets 70-330 kW**

Die Pellets werden mittels Direktschnecke vom Pelletslager zum Heizkessel transportiert.
Details siehe Seite 33



Eco-PK 220 – 330 kW mit RAP

NEU:
Pellets-Direktschnecke

Der **Eco-PK** – umweltbewusste Heiztechnik



Glutbettüberwachung & Lambdasonden-Regelung

Garantiert
niedrigste
Staubwerte

Durch die exakte **Glutbett-Höhenüberwachung** mittels berührungsloser Sensoren, wird der effizienteste Verbrennungszustand je nach Brennstoff-Qualität erreicht. Egal, welchen Brennstoff Sie gelagert haben, die Steuerung erkennt mittels **Lambdasonde** den jeweiligen Heizwert und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.

Ihre Heizanlage läuft immer mit der geforderten Leistung bei optimalen Verbrennungswerten.

Das ist Steuerungskomfort der Zukunft – das ständige manuelle Einstellen der Anlage auf den Brennstoff, ist Technik von gestern.



Vollschamottierte Brennkammer mit Rezirkulation serienmäßig

Die **Schamottbrennkammer** garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert die Emissionen.

Um der **Verschlackungsneigung** der Asche von sehr trockenem Heizmaterial bzw. bei sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt entgegen zu wirken, enthält jeder Eco-PK serienmäßig eine **Rauchgas-Rezirkulation**. Durch die Kühlung des Glutbettes werden die relativ niedrigen Ascheschmelzpunkte von gewissen Holzsorten etc. unterschritten. Die Asche kann dann problemlos über die automatische Ascheaustragung entsorgt werden.



Energiesparend & kostensenkend



Optimierte Reinigung erhöht den Wirkungsgrad!

Das neu entwickelte Reinigungskonzept putzt jetzt in regelmäßigen Abständen **ALLE Wärmetauscherrohre** – NEU – auch den 1. Zug (aus hitzebeständigem Material). Die Kanten der Schnecken-turbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen, die direkt in die Ascheschnecke fallen.

Das neu entwickelte Entaschungssystem reinigt in regelmäßigen Abständen den Kessel. Nur **eine** Ascheaustragungsschnecke (**patentiert**) transportiert sowohl die Flugasche als auch die Rostasche in die **vollintegrierte Aschebox**. Die Asche wird während des Transportes zerkleinert und in der Aschebox verdichtet.

Hoher Reinigungskomfort und ein gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge.



Luft-Transport in den Vorratsbehälter mit Doppeldosierschleuse

Die Pellets-Saugturbine saugt die Pellets automatisch vom Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Mit einer Schlauchlänge von bis zu ca. 20 m können so auch bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden. Über die Doppelzellrad-Dosierschleuse (mit Druckausgleich) fallen die Pellets in gleichbleibender Menge in die Einbringschnecke.

GROSSER LEISTUNGSBEREICH

ECO PK 70-120 kW

- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde
- **NEU: 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung**
- Wärmetauscherreinigung (auch im 1.+ 2. Zug)
- **Doppel-Zellradschleuse** zur 100%igen Rückbrandsicherheit
- Pellets saugen während des Betriebs
- Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- Rezirkulation bereits im Kessel integriert
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- Flambündeldüse aus hochwertigem Stahlguss
- Saugsystem mit schallgedämmtem Zwischenbehälter



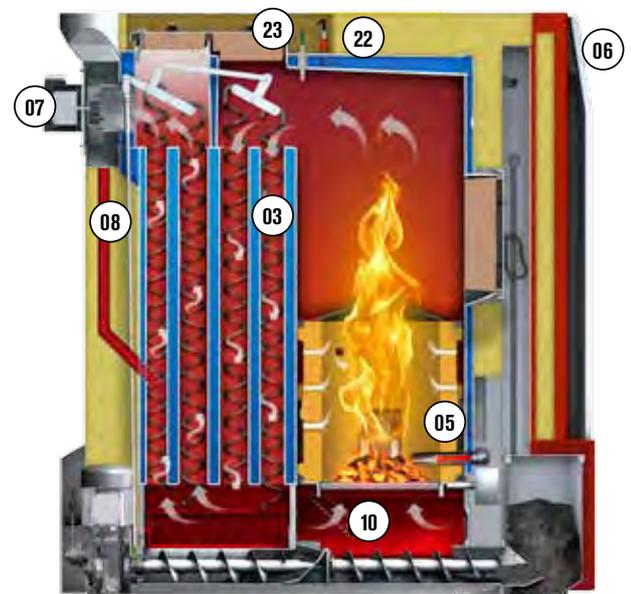
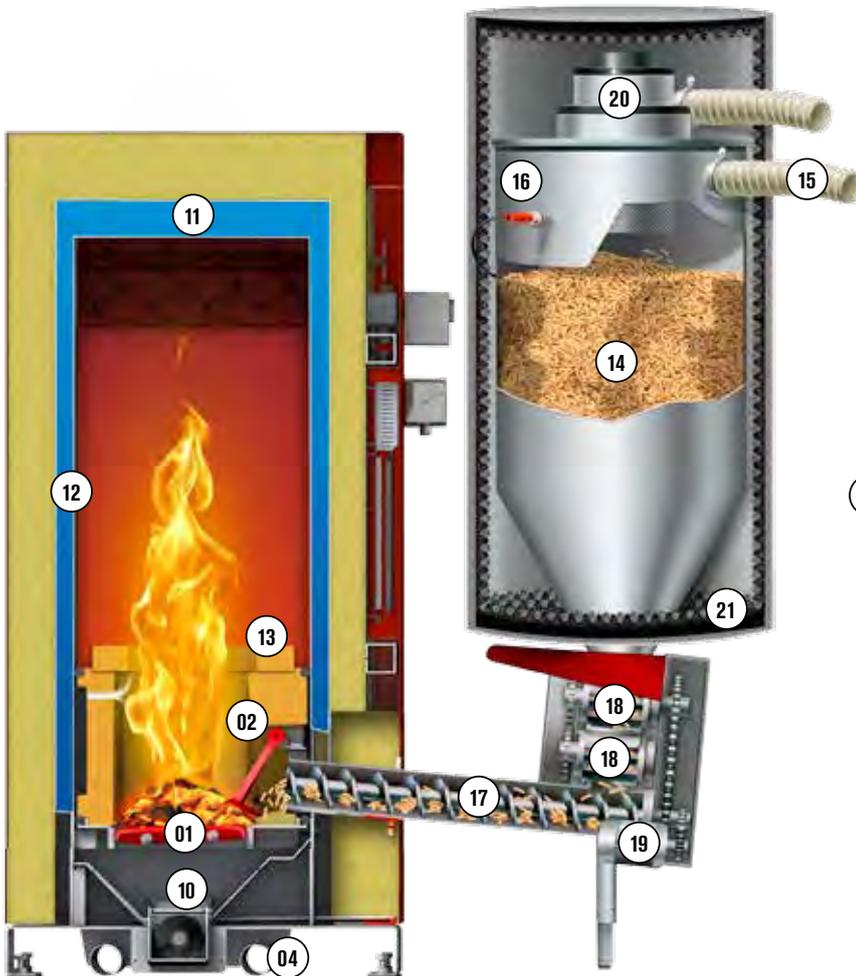
Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Eco-PK 70
Verbundlabel inkl. Regelung



- 01 Neues Rostsystem „Stufen-Brecherrost“
- 02 Glutbettniveau-Regelung
- 03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
- 04 Aschenabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle, optional
- 05 Neue Zündung: 300 W, ohne Gebläse
- 06 Moderne, integrierte Touch-Steuerung
- 07 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 08 Rezirkulation serienmäßig
- 09 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 10 Patentierte Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 11 Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 12 Brennkammer von Wasserbad umgeben
- 13 Flambündeldüse aus hochwertigem Stahlguss
- 14 Zyklon-Pellets-Vorratsbehälter
- 15 Geschlossenes Saugsystem wartungsfrei ohne Filter
- 16 Füllstandsmelder
- 17 Einschubschnecke
- 18 Doppelzellrad-Dosierschleuse mit Druckausgleich
- 19 Motor-Antriebseinheit
- 20 Pellet-Saugturbine
- 21 Schalldämmung
- 22 Lambdasonde
- 23 Flammtemperaturüberwachung



ECO PK

150-200 kW

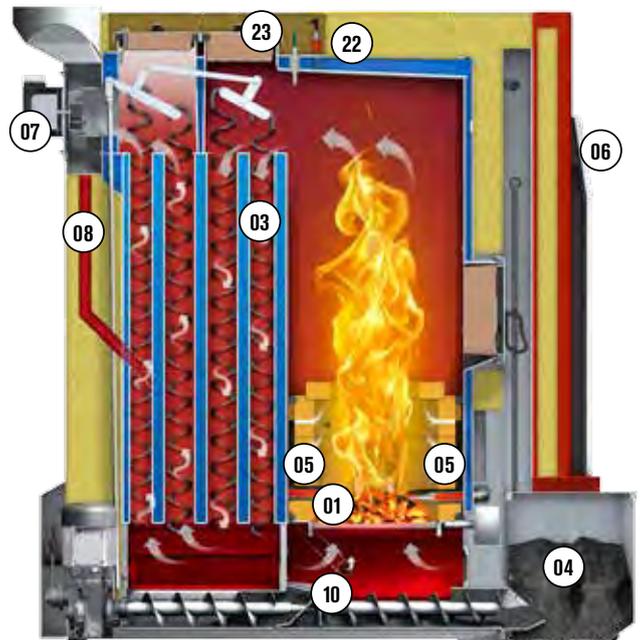
- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde
- **NEU: 2x 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung**
- Wärmetauscherreinigung (auch im 1.+ 2. Zug)
- **Zweifache Doppel-Zellradschleuse** zur 100%igen Rückbrandsicherheit
- Pellets saugen während des Betriebs
- Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- Rezirkulation bereits im Kessel integriert
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- Flambündeldüse aus hochwertigem Stahlguss
- Saugsystem mit schalldämmtem Zwischenbehälter



Pelletsheizungen bis 330 kW & in Kaskade 2 MW: siehe Hackgutprospekt



- 01 neues Rostsystem „Stufen-Brecherrost“
a) Entschungsrost, b) Einschubrost, c) Fixrost
- 02 Glutbettniveau-Regelung
- 03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
- 04 Große Aschebox (75 l)
- 05 neue Zündung: 2 x 300 W, ohne Gebläse
- 06 moderne, integrierte Touch-Steuerung
- 07 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 08 Rezirkulation serienmäßig
- 09 integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 10 patentierte Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 11 keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 12 Brennkammer von Wasserbad umgeben
- 13 Flambündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 14 Zyklon-Pellets-Vorratsbehälter
- 15 Geschlossenes Saugsystem – wartungsfrei ohne Filter
- 16 Füllstandsmelder
- 17 Einschubschnecke
- 18 Zweifache Doppel-Zellradschleuse mit Druckausgleich
- 19 Motor-Antriebseinheit
- 20 Pellet-Saugturbine
- 21 Schalldämmung
- 22 Lambdasonde mit Qualitäts-Regelung
- 23 Flammtemperaturüberwachung



Lehnen Sie sich gemütlich zurück – Ihre Heizanlage macht den Rest!



Die Hargassner Lambda Touchtronic zeichnet sich durch einen außergewöhnlich übersichtlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus. Sie steuert die gesamte Heizanlage von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt dadurch veränderte Bedingungen schon im Ansatz und kann die Leistung des Heizkessels gleitend anpassen. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was dazu führt, dass der Kunde sowohl Heizmaterial als auch unnötige Kosten einsparen kann.

Erwärmen des Brauchwassers

Sie stellen nur die von Ihnen gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Ihre Regelung übernimmt den Rest!

Hargassner garantiert Ihnen 24 Stunden Warmwasser. Übernommen wird die Warmwasserüberwachung auch außerhalb der normalen Boilerladezeit durch die sogenannte „**Boiler-Minimum-Regelung**“.



Ein weiterer Vorteil und Unterschied zu anderen Kesselherstellern liegt in der automatischen Boilervorrangregelung. Diese bestimmt, dass bei der Boilerladung die Heizkreise nur kurzfristig reduziert werden und somit die Raumtemperatur nicht abkühlt.

In Ihrem Zuhause bleibt es immer wohlig warm.

Steuerung der Heizkreise

Die Lambda Touchtronic kann mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren: z.B. fixiert er, bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es dem Kunden, 3 Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. Somit läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist. Das spart Energie ohne Komforteinbuße.

Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.



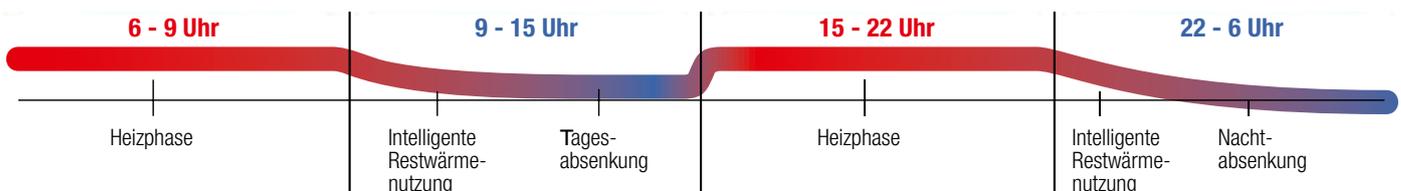
Kessel vor der Inbetriebnahme: Das Display der Lambda Touchtronic zeigt Ihnen einen nicht beheizten Kessel. Der Boiler und der Puffer sind kalt bzw. nicht geladen.



Kessel im Vollastbetrieb: Das Display zeigt Ihnen einen beheizten Kessel. Der Boiler und der Puffer werden bereits geladen und sind schon warm. Die Heizkreise liefern Wärme in die einzelnen Wohnbereiche.



Kessel im Teillastbetrieb: Der Kessel läuft nur mehr mit kleinster Leistung. Der Boiler und der Puffer sind durchgeladen. Die Heizkreise liefern Wärme in die einzelnen Wohnbereiche.



Heizzeit 1: 6 – 9 Uhr

Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C, – die Heizung schaltet sich ein.

Tag-Absenkezeit: 9 – 15 Uhr

Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, deutlich unter dem Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. Die Heizung ein: Tages-Absenkebetrieb.

Heizzeit 2: 15 – 22 Uhr

Die Außentemperatur steigt auf +1°C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16°C. Die Heizung bleibt eingeschaltet.

Nacht-Absenkezeit: 22 – 6 Uhr

Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. Die Heizung schaltet sich ab.

REGELUNGS ZUBEHÖR

Komfortable Fernbedienungen für Ihre Heizung

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem! Die neuen, praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen. Einfach, selbsterklärend und optisch perfekt auf Ihre Bedürfnisse aufgebaut!



LCD FR35 Backlight: Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- & die Boiler-temperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- & Absenckphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.

Funkausführung für LCD FR35: Gleiche Funktion wie oben nur als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



FR40 Touch Fernbedienung: Alle Funktionen vom Kessel sind vom Wohnraum aus steuerbar. Sie können die Raumtemperatur umstellen oder die Heizzustände, sämtliche Heiztemperaturen und -zeiten sind einstellbar.



Analog FR25: mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.



Touch Zubehör

Hargassner bietet für die Touchregelung verschiedenstes Zubehör an – egal, ob es der Erweiterung der Heizkreisanzahl dient oder es sich um eine Zusatzfunktion für Ihre Heizanlage handelt.



Zusatzplatine A: Diese HK-Zusatzplatine dient zur Erweiterung um einen Heizkreis und einen Boiler. Diese kann entweder im Kessel oder im Heizkreismodul integriert werden. Weitere Zusatzplatinen können auch in den Heizkreisreglern verwendet werden. (Fühler müssen extra bestellt werden.)



Zusatzplatine F: gemischte Fernleitung, Ansteuerung der Fernleitungspumpe und des Fernleitungsmischers inkl. Fernleitungsfühler.



Zusatzplatine PF: für 2 zusätzliche Fühlereingänge. So können jetzt max. 5 Pufferfühler angeschlossen werden. (Fühler müssen extra bestellt werden.)

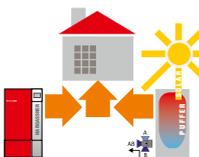


Zusatzplatine D: für die Differenzregelung von einer fremden Wärmequelle und einem Puffer- bzw. Warmwasserspeicher. Diese Differenzregelung kann sowohl für Fremdheizkessel (Holz, Öl, Gas, Wärmerückgewinnung, etc.) als auch für eine Solaranlage im Einkreis- bzw. Zweikreisbetrieb eingesetzt werden. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt immer konstant (keine Drehzahlregelung mit PWM). Inkl. einem Boiler-/Pufferfühler und einem Solarfühler (temperaturbeständig).



Zusatzplatine E: für die Ansteuerung eines Spülventils der ÜGS (kein Fühler notwendig).

Zusatzfunktionen



Puffer- & Solarpufferlogik

Die PSP-Logik mit 3 Fühlern und Teillastregelung revolutioniert die moderne Pufferladung. Sie garantiert lange Kesselaufzeiten, wenig Einschaltzyklen und erreicht dadurch einen maximalen Anlagenwirkungsgrad. Zur Spitzenlastabdeckung gibt es eine Pufferzwangsladung. Solarpufferlogik: Zuerst wird die im Puffer gespeicherte Solarenergie genutzt, erst bei Bedarf schaltet sich die Pelletsanlage dazu.



Fremdwärme-Logik

Auf Wunsch kann auch ein nebenstehender Festbrennstoff-, Öl- oder Gas-Kessel in die Anlage integriert werden. Die Umschaltung zwischen Pelletskessel und „Fremdwärme“-Heizkessel erfolgt vollautomatisch.



Heizkreismodul HKM (mit oder ohne Touch): Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es können max. 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe am Kessel angeschlossen werden. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein zentraler Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



Heizkreisregler HKR mit Touch: Witterungsgeführter Außentemp.-Regler mit Bedieneinheit für bis zu 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe; ein dezentraler Pufferspeicher bzw. ein Fremdwärmekegel, Fernleitungs- bzw. Pufferladepumpe, externer Heizkreis (max. 16 HKR). Eine Erweiterung mit bis zu 2 HKM, ZSP-A ergibt insgesamt 7 Heizkreise und 4 Boilerkreise.



Überspannungsschutz

Sind die CAN-BUS Module in zwei verschiedenen Gebäuden, wird mit dem Überspannungsschutz ein Potentialausgleich erstellt.



Gehäuse mit/ohne Hauptschalter:

Wenn bei der Anwendung mehrerer Zusatzplatinen kein Platz im Kesselschaltschrank vorhanden ist, kann ein Universalerweiterungsmodul eingesetzt werden. Es gibt sowohl Gehäuse mit und ohne Hauptschalter bzw. mit Gehäuse + Hauptschalter + Drehstromplatine.



Kaskadenregelung

Mit dem Kaskadenregler wird die Steuerung einer Mehrkesselanlage (bis zu 6 Kessel) realisiert. Dieser Regler steuert über den CAN-Bus verschiedene Heizkessel je nach Leistungsanforderung, nach Außentemperatur, nach den Betriebsstunden und gewährleistet zusätzlich eine spezielle Störschaltung.

Neu ist jetzt die Ansteuerung eines Fremdkessels als Spitzenlast- bzw. Ausfallsicherung.

Fernbedienung via Handy & Tablet



Internet-Gateway Erforderlich für App und WEB-Service. Dieses Internet-Gateway stellt eine sichere TLS-verschlüsselte Verbindung zwischen der Heizkessel-Regelung und dem Internet-Router her. So können Sie sicher mit Ihrem Mobilgerät auf Ihre Heizung zugreifen.



Web-Lösung: Mit dem Hargassner Web-Service kann ihr Installateur – einfach und bequem – per Login die Fernwartung Ihres Heizkessels in Angriff nehmen. (Voraussetzung: Internet Gateway)



App: Mit der neuen APP von Hargassner können sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid. (Voraussetzungen: Internet Gateway; Smartphone mit Android oder IOS)



SMS: Jetzt haben Sie Ihre Heizung auch dann unter Kontrolle, wenn Sie nicht zuhause sind. Störungen werden automatisch auf Ihr Handy gesendet, Sie können Heizkreise ein- oder ausschalten, Solltemperaturen neu festlegen – alles von Ihrem Handy aus und absolut zuverlässig!



SmartHome-Anbindungen

Hargassner hat für die gängigsten SmartHome-Anbindungen eine Lösung parat. Dadurch erreicht die Energiesteuerung in Ihrem Haushalt einen neuen Standard. SmartHome ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung Ihres Energiehaushalts. Sparen Sie Energie und Kosten. Genießen Sie Komfort und Sicherheit. Elektrogeräte, Heizung und Licht sind mit einer zentralen Steuereinheit verbunden. Via Internet haben Sie Ihr Zuhause auch von unterwegs stets im Griff!



LOXONE: Integrieren Sie Ihre Hargassner Heizung in Ihr Loxone SmartHome für eine bedarfsgerechte Heizkesselsteuerung basierend auf der Loxone Einzelraumregelung. Loxone ermöglicht die Konfiguration und Regelung jedes einzelnen Raumes, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mod Bus: Mit Hilfe der MOD-BUS-Schnittstelle / TCP kann die Heizungsanlage an ein Gebäudeteilsystem und/oder an eine Visualisierung angeschlossen werden.



KNX: Anbindung an eine KNX-Hausautomatisierung. Schnittstelle zwischen Kessel (LAN) und KNX-Bus -> Buskoppler.



Wärmemengenzähler: Mit M-Bus-Schnittstelle. Anbindung vom Wärmemengenzähler 403 der Firma Kamstrup an die Hargassner-Touch-Tronic. So können Sie bequem Ihre Wärmedaten an der Regelung ablesen bzw. über APP, WEB und natürlich auch über sämtliche Smart Home Anbindungen. Details siehe Seite 41.

TRANSPORT- & LAGERSYSTEME



Austragung RAPS

Saugsystem per Punktabsaugung, geeignet für kleine und quadratische Lagerräume. Bei größeren Räumen oder Räumen mit Sondermaßen ist es möglich, mehrere Punktabsaugungen mit einer manuellen bzw. automatischen Umschalteneinheit zu platzieren.

Austragung RAS

Diese Schnecken-Saugkombination ist geeignet für große oder längliche Lagerräume. Auch große Entfernungen (von bis zu 30 m) von Heiz- & Lagerraum sind kein Problem.

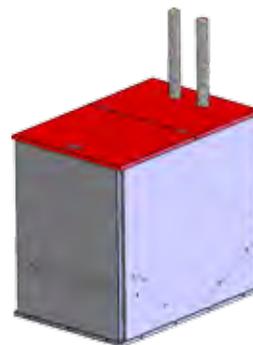


Heizmodule

Diese gibt es als

- Einstock,
- Doppelstock- oder
- Mehrfach-Heizmodule

sowie in den Längen 4 – 8 Meter



Wochen-Behälter

Pelletsanlage mit externem Wochen-Behälter (aus Stahlblech mit Punktabsaugung):

- 770 Liter Füllraum
- Füllvolumen 500 kg
- Abmessungen: 770 x 1.150 x 1.090 mm
- zur Befüllung mit Sackware



Eco-Box

Die neue Heizzentrale: Heiz- und Abstellraum in einem.

**bis zu 17m² EXTRA
ABSTELLFLÄCHE**



Nano-PK Wochenbehälter

- 340 Liter Füllraum
- 220 kg Pellets
- 580 x 580 x 1.220 mm

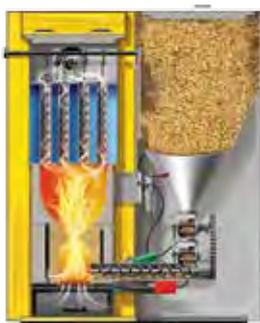


Austragung GWTS & GWT-MAX

Der Gewebetank stellt eine fertige Lagerräumlösung dar. Er kann sowohl in Heiz- (je nach Bauvorschrift) oder Nebenräumen und auch in Nebengebäuden aufgestellt werden.

Austragung RAP Pellets-Direktschnecke

Raumaustragung mittels Direktschnecke in den Heizkessel bei Eco-HK 70-330



Tages-Behälter

für **Pellets Classic Touch 12-22 kW** mit integriertem Vorrats-Behälter:

- 185 Liter, Füllraum
- 120 kg Pellets
- Füllstandsmelder mit Reserve Anzeige
- zur Befüllung mit Sackware



Erdtank

Diese gibt es in den Größen 8 oder 10 m³.

Anforderungen an den Pellets Lagerraum

Lagerraum – Größe

Berechnen Sie den Lagerraum-Platzbedarf nach der Formel:

$$\begin{aligned} \text{Gebäudeheizlast in: } & \text{kW} \times 0,90 = \text{Lagerraumgröße in m}^3 \\ & \text{kW} \times 0,40 = \text{Pelletsbedarf in Tonnen} \end{aligned}$$

Beispiel: Ein Einfamilienhaus mit Gebäudeheizlast von 15 kW benötigt demnach einen Lagerraum von 13,50 m³, das entspricht ca. 2 x 3 m Grundfläche und 2,2 m Höhe. Durch die eingerechnete Reserve können Sie jedes Jahr zum günstigsten Zeitpunkt Pellets einkaufen.

Lage

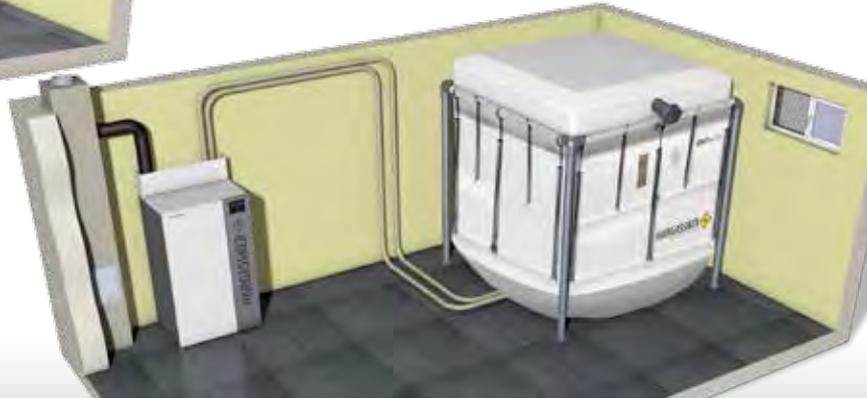
Die Tankwagen zur Befüllung des Lagerraums verfügen über einen Pumpschlauch mit max. 50 m Länge. Der Lagerraum kann vom Heizraum bis max. 20 m entfernt sein.

Anforderungen an den Lagerraum

Der Lagerraum sollte möglichst trocken sein. In Österreich muss die Ausführung des Lagerraums in Wohnbereichen feuerbeständig nach F 90 sein. (je nach Bauvorschrift). Elektroinstallationen sind nicht zulässig und wasserführende Leitungen sollten vermieden werden.

Lagerraum Zubehör: Verschiedenste Einblasstutzen, Prallschutzmatten, Pellets-Förderschläuche, Schellen, Bögen **siehe S. 36**

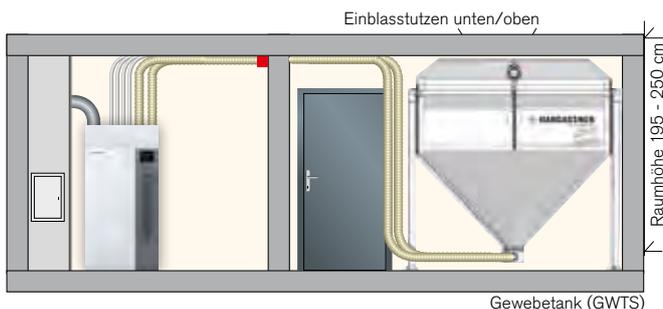
RAUMAUSTRAGUNG GWTS



Pelletsanlage mit Gewebetank GWTS

Dieser Gewebetank stellt eine fertige Lagerräumung dar. Er kann sowohl in Heiz- (je nach Bauvorschrift) oder Nebenräumen und auch in Nebengebäuden aufgestellt werden. Bei Aufstellung im Freien ist auf einen stabilen Untergrund und allseitige Verkleidung zum UV- und Feuchtigkeitsschutz zu achten.

Der Gewebetank GWTS ist mit einer Punktabsaugung ausgestattet und besteht aus einem hochwertigen, dauerhaften, antistatisch und staubdichten Filtergewebe mit Stahlrohrgestell. Es ist nur ein Einblasstutzen mit Kupplung und Blinddeckel notwendig - die Luft entweicht durch das Filtergewebe.



Pelletsanlage mit Gewebetank GWT-MAX

Der Gewebetank GWT-MAX hat ein elastisches Bodenelement mit Zugfedern. Wird er befüllt senkt sich durch das Gewicht die seitliche Bodenaufhängung. Der Tank wird dadurch auf ein Maximum gefüllt. Entleert sich der Tank, reduziert sich das Gewicht und der Boden wird nach oben gezogen. Am Ende entsteht ein 4-seitiger Schrägboden, welcher eine vollständige Entleerung garantiert. Der Gewebetankboden ist aus wasserabweisendem Material (Schutz vor Kondenswasser).

- **MAX**imales Volumen bis 7,6 Tonnen
- **MAX**imale Flächenausnutzung
- **MAX**imale Betriebssicherheit

bei minimalem Platzbedarf

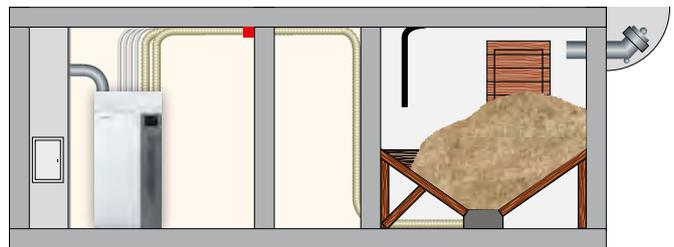


Alle technischen Daten siehe Umschlag



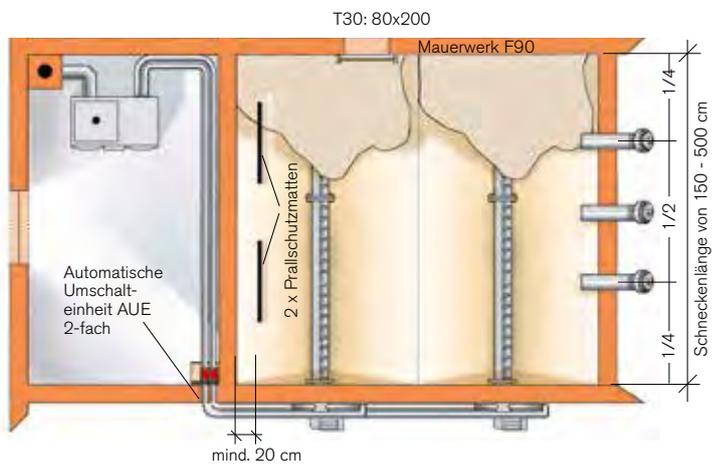
Pelletsanlage mit Raumaustragungs-schnecke und Sauganlage RAS

Diese Schnecken-Saugkombination ist geeignet für große oder längliche Lagerräume. Auch große Entfernungen (von bis zu 30 m) von Heiz- & Lagerraum sind kein Problem. Die Pellets werden mittels Transportschnecke aus dem Lager-raum in das Saugsystem befördert. Die spezielle Form des Transporttrogs verhindert Überfüllstau und garantiert eine gleichbleibende und leicht transportierbare Fördermenge und die vollständige Entleerung bis zum letzten Pellet. Der Lagerraum wird auf zwei Seiten mit einem 35° flachen Holzboden versehen. Die integrierten Einschubprofile für Schalungsbretter erleichtern den Einbau.

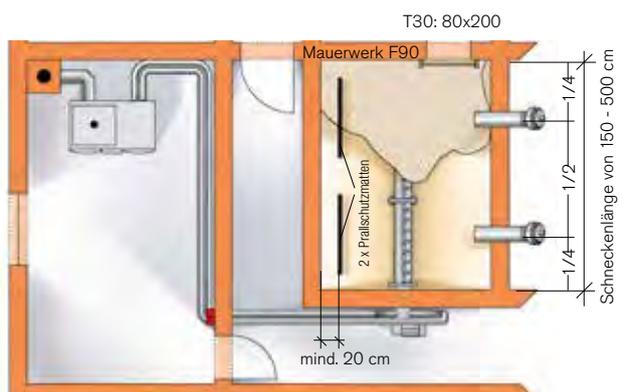


Zwei Raumaustragungsschnecken mit einer 2-fach automatischen Umschalt-einheit

Bei größeren bzw. quadratischen Lagerräumen können 2 Raumaustragungs-Schnecken verwendet werden. Die Umschaltung der einzelnen Schnecken erfolgt über eine automatische Umschalt-einheit AUE 2-fach. Das Ergebnis ist eine optimale Raumausnutzung und dadurch größeres Lager-volumen mit entsprechender Reichweite.



Bei Anlagen von 70 – 200 kW auch bis 8 m Länge



RAUMAUSTRAGUNG RAPS



Pelletsanlage mit Punktabsaugung RAPS

Eine Punktabsaugung ist geeignet für kleine und idealerweise quadratische Lagerräume, die in der Mitte des Lagerraums platziert wird.

Bei größeren Räumen oder Räumen mit Sondermaßen ist es möglich, mehrere Punktabsaugungen mit manueller bzw. automatischer Umschalteneinheit zu platzieren. Der Lagerraum wird auf mindestens zwei Seiten mit einem 35° flachen Holzbohlenboden versehen. Dieser garantiert einen störungsfreien Pellettransport und gewährleistet eine gute Entleerung des Lagerraumes.

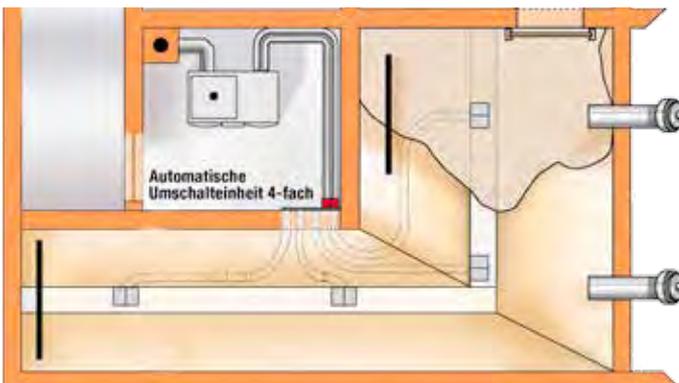
Bei kleinen Lagerräumen kann eine AUP 8-fach auch ohne Boden eingesetzt werden.

NEU

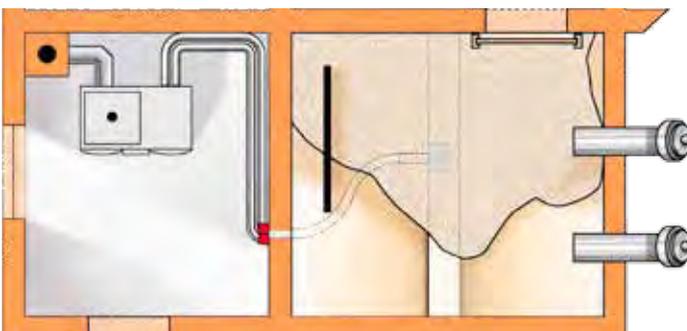
RAPS
Punktabsaugung



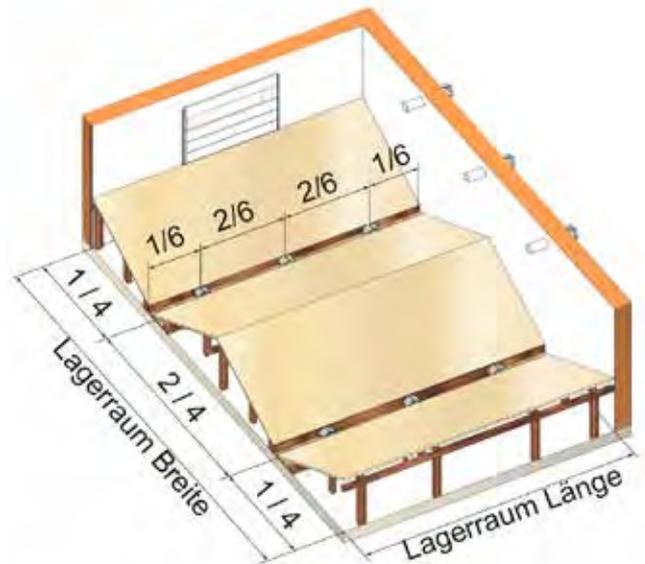
Manuelle Umschalteneinheit für zwei bzw. drei Punktabsaugungen RAPS



Raumaustragung mit 4 Punktabsaugungen RAPS



Raumaustragung mit 1 Punktabsaugung RAPS



Automatische Umschalteneinheit **AUP-Professional 6- oder 8-fach** bei Lagerraumausführung mit Schrägboden

AUP PROFESSIONAL

NEU:
AUP
8-FACH

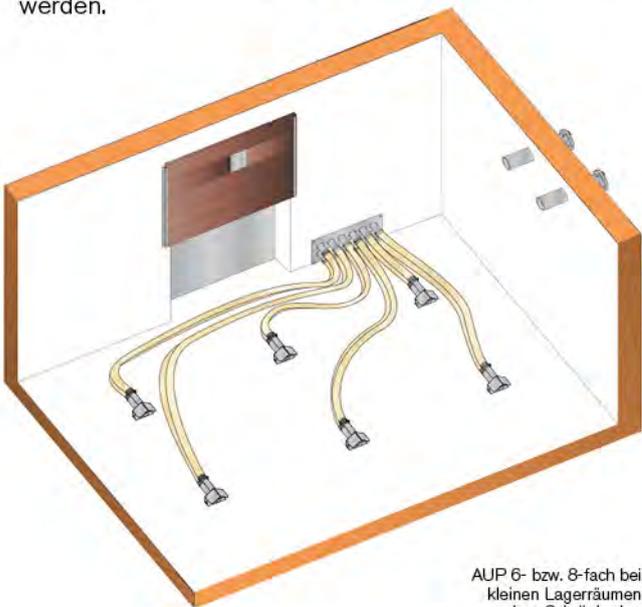


Automatische Umschalteneinheit für zwei, drei, vier, sechs bzw. acht Punktabsaugungen RAPS

Automatische Umschalteneinheit AUP

Diese neuen Umschalteneinheiten AUP 6- und 8-fach können jetzt auch bei **kleinen Lagerräumen ohne Schrägboden** eingesetzt werden – dies ergibt ein größeres Lagervolumen und spart Kosten bei der Lagerraumherstellung.

Bei sehr **großen Räumen wird weiterhin ein Schrägboden** verwendet, wobei durch die vielen flexiblen Absaugpunkte auch Lagerräume mit ungewöhnlichen Formaten entleert werden können. Da in vielen Ländern bzw. Bundesländern die Brandschutzbestimmungen erleichtert wurden, haben die neuen **AUP keine Brandschutzmanschetten** mehr integriert – diese müssen also bei Bedarf separat bestellt werden.

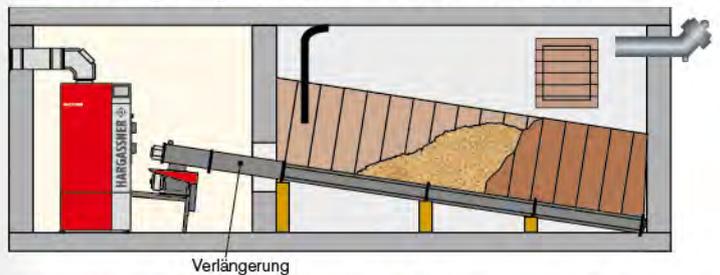


AUP 6- bzw. 8-fach bei kleinen Lagerräumen ohne Schrägboden



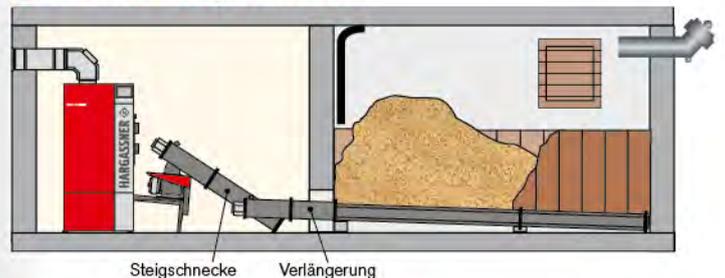
RAP-Direktschnecke mit Verlängerung für Eco-HK 70-330

Die Pellets werden mittels Direktschnecke vom Pelletslager zum Heizkessel transportiert. Im Lagerraum befinden sich offene Pelletströge, welche in modulbauweise optimal an die Raumlänge angepasst werden. Außerhalb können sie individuell mit geschlossenen Verlängerungen (bis max. 6m) erweitert werden.

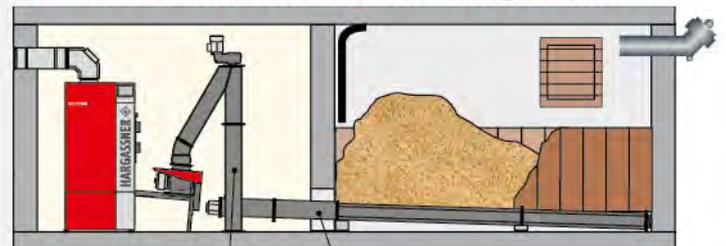


Die Direktschnecke RAP kann mit verschiedensten Zubehörtteilen ergänzt werden, wie zB.:

RAP mit Steigschnecke



RAP mit senkrechter Verbindungsschnecke



Senkrechte Verbindungsschnecke Verlängerung

Weitere Verbindungsschnecken bzw. ein Fallrohr sind möglich.

Pelletsanlage mit Erdtank - PET



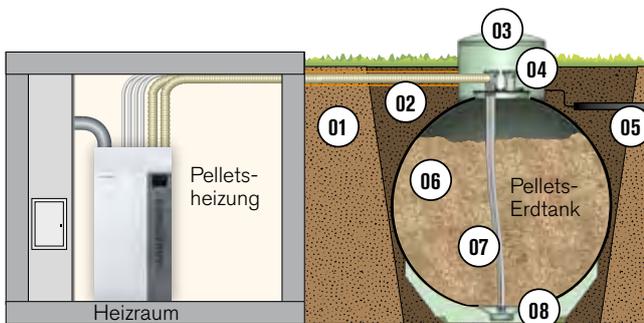
Eine weitere, bereits fertige Lagerraumlösung stellen die kugelförmigen Erdtanks aus korrosionsfestem, glasfaserverstärktem Polyesterharz GFK dar. Nahtlos und fugenlos im patentierten Kreuzwickelverfahren gefertigt, ist keine Verstärkungen aus Stahl oder Beton notwendig. Höchste Betriebssicherheit ist gewährleistet durch ein spezielles Sicherheitspaket mit vollem Ex-Schutz für den Behälter.

Das patentierte Hargassner Entnahmesystem besteht aus einem Grundkörper, allen erforderlichen Anschlüssen für das Befüllen, sowie Anschlüsse für Saug- und Rückluftschlauch. Das perfekt auf die Pellets-Erdkugel abgestimmte Entnahmesystem gewährleistet eine problemlose

Entnahme der Pellets und ermöglicht eine 100 % Ausnutzung des gesamten Kugelvolumens.

Der einfache Einbau kann im Garten oder unter der Garageneinfahrt erfolgen. Die entsprechenden Schachtdeckungen sind begehbar bzw. (optional) mit dem PKW/LKW befahrbar. Im Haus entstehen Freiräume für Hobby und Freizeit. Kostengünstige Lagerraumvariante für Sanierungen bzw. Neubauten bei denen kein Lagerraum vorhanden ist.

Geeignet für ALLE Hargassner Pelletsanlagen!



- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 01 KG-Schutzrohr | 05 Erdung |
| 02 Pellets-Saugschläuche | 06 Füllmaterial |
| 03 Domschacht | 07 Pellets-Saugschläuche |
| 04 Befüllstutzen | 08 Pellets-Entnahmesystem |

Alle technischen Infos siehe Umschlag



Heizmodule & Eco-Box



Die ideale Kombination aus kleinem Heiz- & Lagerraum

Je nach Bedarf können die Heizmodule als Einstock-, Doppelstock- oder Dreifachcontainer-Variante geliefert werden. Durch eine kostengünstige Systembauweise kann dieser Container einfach und schnell aufgestellt werden. Sie erreichen durch die Auslagerung des Heiz- und Lager-raums eine enorme Platzersparnis im zu beheizenden

Gebäude. Weiters erleichtern sie den Umstieg auf Bio-masse im Sanierungsbereich. Heizmodule sind speziell für öffentliche Gebäude, Industrie-/Gewerbebetriebe, Hotels/ Gastronomie und den öffentlichen Wohnbau bestens ge-eignet. Heizmodule stellen auch eine perfekte Basis für Wärmecontracting dar z.B. über den Maschinenring-service.

Eco-Box

bis zu 17m²
Extra-Abstellfläche

für 4 – 8 t Pellets
für Pelletsanlagen von 6 – 49 kW

- Ein- und Zweifamilienhäuser
- Öffentliche Gebäude, usw.
- für Neubauten/Sanierungen mit eingeschränkten Platzverhältnissen
- kein Kran zum Platzieren notwendig

Einstock-Heizmodul

für 9 – 19 t Pellets
für Pelletsanlagen von 40 – 200 kW

- Wohnhausanlagen
- Gasthäuser

Doppelstock-Heizmodul

für 18 – 29 t Pellets
für Pelletsanlagen von 140 – 600 kW

- Wohnhausanlagen
- Hotels
- Industrie, Contracting, usw.



Eco-Box bei einem Einfamilienhaus (9 kW)



Einstock-Heizmodul bei einer sozialen Einrichtung (80 kW)



Firma Zwemüller in Ennsdorf, 2 x 90 kW Pellets

ZUBEHÖR

Lagerraumzubehör:

Weiters bietet Hargassner auch umfangreiches Lagerraum-Zubehör an, wie zB. Einblasstutzen, Prallschutzmatten, Saugschläuche, Türschutzbretter und vieles mehr:



Hydraulikmodul / Integrierte Rücklaufanhebung

Als Zubehör gibt es für die Nano-PK Serie verschiedene integrierte Hydraulikmodule mit und ohne Heizkreis. Weiters bieten wir integrierte Rücklaufanhebungen mit Energiesparpumpen und effizienten Motormischern an.

Ihre Vorteile: schnelle und einfache Montage, kompakt und kostengünstig, steckerfertig verdrahtet



Übergabestation, Wärmemengenzähler & Frischwasserstation

Nähere Details zu Übergabestation, Wärmemengenzähler und Frischwasserstation erhalten Sie auf Anfrage.



Niro-Rauchrohr-Set Ø 100/130 RLU / RLA bzw. Ø 150 mm

Hargassner bietet spezielle Niro-Rauchrohr-Sets für Pelletskessel an. Im Verbindungsleitungs-Set Ø 100 mm bzw. 130 mm sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Dichtungen integriert. Es gibt die Ausführungen RLA mit integriertem Kaminzugregler (Ex) und RLU ohne Kaminzugregler. Im Verbindungsleitungs-Set Ø 150 mm sind alle Bögen, Rohre, Kesselbride und Klemmbänder integriert. Auch hier gibt es die zwei Ausführungen mit integriertem Kaminzugregler (Ex) und mit bauseitigem Kaminzugregler im Kamin.



zB. Niro-Rauchrohr-Set Ø100/130 mm RLU (Raumluftunabhängig)



zB. Niro-Rauchrohr-Set Ø100/130 mm RLA (Raumluftabhängig)



zB. Niro-Rauchrohr-Set Ø150 mm für Classic Lambda 25-60

Schichtpuffer SP, HSP bzw. Solar SW 1+2 von 500 – 4000 Liter

Dieser Schichtspeicher ist in seinen Ausführungsdetails optimal auf die Hargassner Regel- & Hydrauliksysteme abgestimmt.

Einen besonderen Vorteil bietet das integrierte Rücklaufschichtblech, welches die exakte Temperaturschichtung bei der Be- und Entladung garantiert. Die integrierten Fühlerleisten ermöglichen eine anlagenspezifische exakte Fühlerpositionierung und optimieren so die Regelungsabläufe.

Weiters sind alle Hargassner-Pufferspeicher mit 2 x 90° versetzten Anschlussreihen zu je 4 Anschlussmuffen (mit Muffenisolierung) versehen und können daher ideal parallel geschaltet werden. Den Abschluss bildet die effektive Faser-Vlies-Isolierung mit 120 / 140 mm und der optisch ansprechende graue Hartmantel mit Alu-Hakenleiste.



- Rücklaufschichtblech zur optimalen Pufferausnutzung
- Fühlerklemmleiste zur einfachen und flexiblen Montage
- Faser-Vlies-Isolierung, Hartmantel und Muffenisolierung
- geringster Platzbedarf
- spezielle Einführung von oben für Fühlerleitungen

NEU:
Schichtpuffer HSP 825+1000
mit Frischwasserstation

Energieeffizienzklasse

C



Schichtpuffer SP

Hygiene-Schichtpuffer HSP

Solar-Schichtpuffer SP SW 1/2

Solar-Hygiene-Schichtpuffer HSP SW 1/2

Warmwasserspeicher

NANO WS 210

Dieser Warmwasserspeicher von Hargassner zeichnet sich durch seine optimiert-dimensionierte Heizflächen aus und wurde speziell für die Kombination mit dem Pelletskessel Nano-PK entwickelt. Er besticht einerseits durch seine perfekt abgestimmte Optik und andererseits durch seine schnelle Montagezeit. Durch das Anschlussset kann er in kürzester Zeit montiert und in Betrieb genommen werden. Er überzeugt durch kurze Aufheizzeit und hohe Dauerleistung.

Energieeffizienzklasse

B



Warmwasserspeicher WS 300 & 500 & Solar WS 300-S & 500-S

Diese Warmwasserspeicher WS 300 und WS 500 von Hargassner, zeichnen sich durch ihre optimiert-dimensionierten Heizflächen aus und wurden speziell für die Kombination mit Hargassner Biomassekessel entwickelt. Die Warmwasser-Solarspeicher WS 300-S und 500-S haben zusätzlich einen zweiten Glattrohrwärmetauscher für Solarbetrieb.

- aus emailliertem Stahlblech
- inkl. Magnesium-Schutzanode
- Reinigungsflansch DN110, auch für Rippenrohrwärmetauscher bzw. E-Heizung
- E-Einschraubheizkörper (Muffe 6/4")

Energieeffizienzklasse

C



Querschnitt Warmwasserspeicher WS 300 + 500

Querschnitt Warmwasser-Solarspeicher WS 300-S + 500-S

TECHNISCHE DATEN

Nano-PK 6 – 15

Energieeffizienzklasse

A⁺⁺

zB. Nano-PK15
Verbundlabel inkl. Regelung

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Nano-PK 15		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	15	4,5
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	95,2	90,7
Kohlenmonoxid	mg/MJ	23	8
Staub	mg/MJ	9	8



Nano-PK 20 – 32

Energieeffizienzklasse

A⁺⁺

zB. Nano-PK32
Verbundlabel inkl. Regelung

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Nano-PK 32		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	32	6
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	94,7	95
Kohlenmonoxid	mg/MJ	10	41
Staub	mg/MJ	10	8



Classic 12 – 22

Energieeffizienzklasse

A⁺

zB. Classic 22
Verbundlabel inkl. Regelung

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Classic 22		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	22	6,5
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	93,2	91,4
Kohlenmonoxid	mg/MJ	3	5
Staub	mg/MJ	6,4	3,4



Classic Lambda 25 – 60

Energieeffizienzklasse

A⁺⁺

zB. Classic Lambda 60
Verbundlabel inkl. Regelung

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Classic L 40		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	41,6	12,3
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	95,7	93,8
Kohlenmonoxid	mg/MJ	21	56
Staub	mg/MJ	14	14



Eco-PK 70 – 330

Energieeffizienzklasse

A⁺⁺

zB. Eco-PK 70
Verbundlabel inkl. Regelung

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Eco-PK 70		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	70	21
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	94,6	95,2
Kohlenmonoxid	mg/MJ	4	38
Staub	mg/MJ	10	13



**Pelletsheizungen bis 330 kW & in
Kaskade 2 MW: siehe Hackgutprospekt**

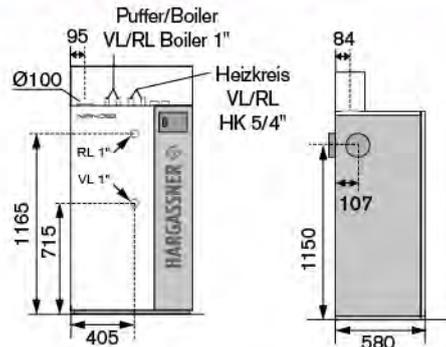
TECHNISCHE DATEN

Nano-PK 6-15 kW

Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Nano-PK15
Verbundlabel
inkl. Regelung



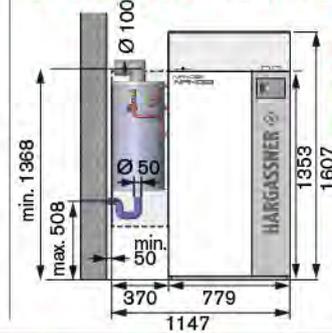
Nano-PK 6-15 kW PLUS

Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Nano-PK15

NEU

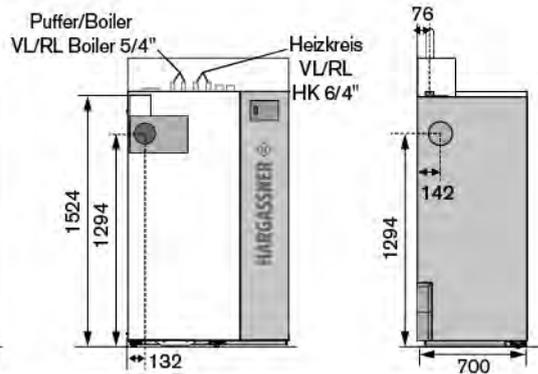
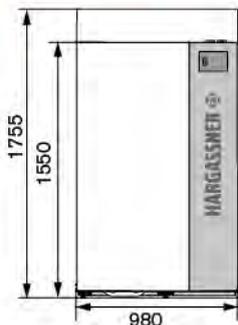


Nano-PK 20-32 kW

Energieeffizienzklasse

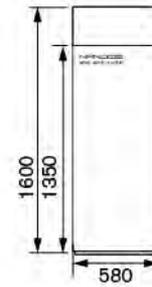
A++

z.B. Nano-PK32
Verbundlabel
inkl. Regelung



Nano-WS 210

(für Nano-PK 6-15)

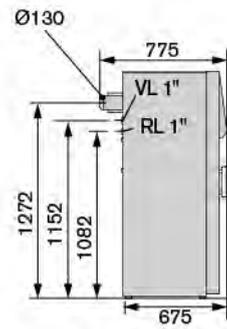


Classic 12-22 kW

Energieeffizienzklasse

A+

z.B. Classic 22
Verbundlabel
inkl. Regelung

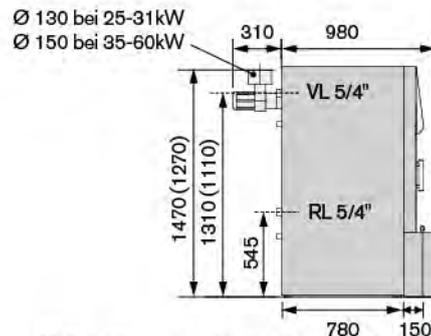


Classic Lambda 25-60 kW

Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Classic
Lambda 60
Verbundlabel
inkl. Regelung

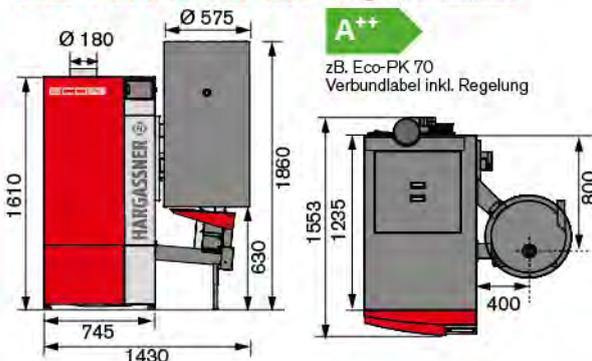


Maße in Klammern gültig für Classic-Lambda 25-35

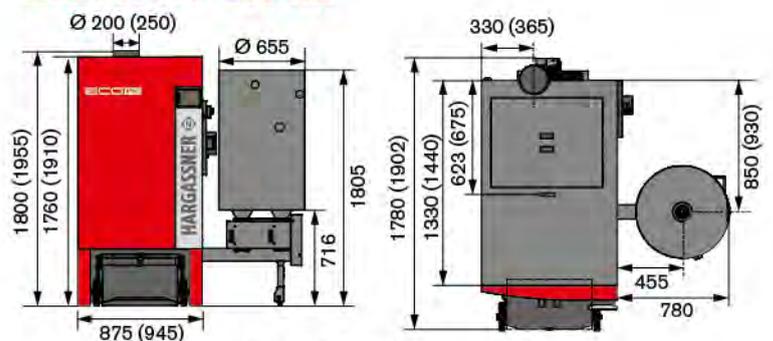
Eco-PK 70-120 kW Energieeffizienzklasse

A++

z.B. Eco-PK 70
Verbundlabel inkl. Regelung



Eco-PK 150-200 kW



Maße in Klammern gültig für ECO-PK 200

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten Nano-PK 6-15

		Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 12	Nano-PK 15
Leistungsbereich	kW	1,6 - 6,1	2,7 - 9	3,6 - 12	4,5 - 15
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,6 / 91,3	93,6 / 91,3	93,7 / 91,3	95,2 / 90,7
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	6,4	9,6	12,8	15,8
Rauchrohrdurchmesser	mm	100	100	100	100
Wasserinhalt	Liter	24	24	24	24
Kesseltemperaturbereich	°C	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70
Rücklaufanhebung notwendig		lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	2,9 / 1,9	7,0 / 2,4	11,0 / 2,9	16,8 / 6,0
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"
Gewicht	kg	220	220	220	220
Größe H x B x T	mm	1350 x 780 x 580			
Einbringmaß H x B x T	mm	1380 x 780 x 580			
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+	A+
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 85 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

KONDENSWÄRME-TAUSCHER PLUS

Breite: 370 mm	NEU		
Wasserinhalt: 24 Liter			
Gewicht: 220 kg			
Kondensat - Ablauf: DN40 mm			
Kaltwasser-Anschluß: 3/4" AG Zoll			
Kondensat / NL-Std.			
Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 12	Nano-PK 15
0,6 Liter	0,9 Liter	1,2 Liter	1,5 Liter

Technische Daten Nano-PK 20-32

		Nano-PK 20	Nano-PK 25	Nano-PK 32
Leistungsbereich	kW	6 - 20	7,5 - 25	9,6 - 32
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	95	94,9	94,7
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	21,2	26,3	33,7
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	130
Zentralluftanschluss	mm	75	75	75
Wasserinhalt	Liter	42	42	42
Kesseltemperaturbereich	°C	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70
Rücklaufanhebung notwendig		lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	22 / 9	33 / 12	45 / 16
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	5 / 4 "	5 / 4 "	5 / 4 "
Gewicht	kg	360	365	370
Größe H x B x T	mm	1550 x 980 x 700	1550 x 980 x 700	1550 x 980 x 700
Einbringmaß	mm	1552 x 980 x 700 (zerlegt: 1550 x 575 x 540)		
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Nano-WS 210

Warmwasserspeicher	
Inhalt: 210 Liter	
Heizfläche: 0,71 m ²	
H x B x T = 1350 x 580 x 580 H Blende = 1600	
Gewicht: 76 kg	
Anschlüsse WW/KW, Zir: 3/4 "	
Heizungs VL, RL: 3/4 "	
Blindflansch: 150/i85 mm	
Dauerleistung: 360 l/h TKW=10°C, TWW=45°C, THV=80°C/15kW	
Leistungskennzahl NL: 3,2 l/h	

Technische Daten Classic 12-22

		Classic 12	Classic 14	Classic 15	Classic 22
Leistungsbereich	kW	3,5-12	4-14,9	4,5-16,8	6,5-22
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,6 / 90,4	93,1 / 91,9	92,7 / 92,4	91,5 / 93,3
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	12,8	16,0	18,1	23,9
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	130	130
Wasserinhalt	Liter	38	38	38	38
Kesseltemperaturbereich	°C	72-75	72-75	72-75	72-75
Rücklaufanhebung		integriert	integriert	integriert	integriert
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	6,2 / 2,2	7,2 / 2,3	7,7 / 2,5	18,3 / 3,8
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"
Gewicht	kg	300	300	300	300
H x B Saugvariante (RAD) x T	mm	1470 x 1165 (1065) x 775			
Einbringmaß H x B x T	mm	1470 x 1165 x 775 (zerlegt: 1470 x 730 x 670)			
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+	A+
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+	A+

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Technische Daten Classic Lambda 25-60

		Classic 25	Classic 31	Classic 35	Classic 40	Classic 49	Classic 60
Leistungsbereich	kW	7-25	9-31	10-35	12-42	14-48	17-58
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	95,1 / 93,1	94,5 / 93,1	94,1 / 93,1	94,3 / 94,3	94,3 / 94,3	94,6 / 93,8
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	26,3	32,8	37,2	44,5	50,9	61,3
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	150	150	150	150
Wasserinhalt	Liter	100	100	100	124	124	124
Kesseltemperaturbereich	°C	69-75	69-75	69-75	69-85	69-85	69-85
Rücklaufanhebung notwendig	°C	58	58	58	58	58	58
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	9,7 / 2,6	12 / 3,2	18,5 / 5	24 / 6,4	32 / 8,6	56,4 / 14,4
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"
Gewicht	kg	430	430	430	480	480	480
H x B Saugvariante (RAD) x T	mm	1480 x 1210 x 1295 (zerlegt: 1280 x 760 x 800)					
Einbringmaß Gesamt H x B x T	mm	1480 x 1210 x 1295 (zerlegt: 1480 x 760 x 800)					
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+	A++	A++	A++
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++	A++	A++	A++	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Technische Daten Eco-PK 70-200

		Eco-PK 70	Eco-PK 90	Eco-PK 100	Eco-PK 110	Eco-PK 120	Eco-PK 150	Eco-PK 200	
Leistungsbereich	kW	21-70	27-90	30-99	33-110	36-120	44-149	59-199	
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,6 / 95,3	94,1 / 95,3	93,8 / 95,4	93,6-95,4	93,3 / 95,4	93,4 / 93,1	93,1 / 93,6	
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	74,5	95,4	105	116,6	127,2	159,5	213,7	
Rauchrohrdurchmesser	mm	180	180	180	180	180	200	250	
Wasserinhalt	Liter	180	180	180	180	180	253	360	
Kesseltemperaturbereich	°C	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78	
Rücklaufanhebung notwendig	°C	58	58	58	58	58	58	58	
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	57,1 / 14,6	91,4 / 23,2	112,9 / 28,9	139,1 / 35,5	160,7 / 40,9	184,6 / 49,0	227 / 63	
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2" / 2"	2,5" / 2,5"	
Gewicht	kg	865	865	890	890	890	1190	1320	
H x B x T	mm	1610 x 745 x 1553			1610 x 745 x 1553		1760x875x1780		1910x945x1902
Einbringmaß H x B x T	mm	1670 x 745 x 1335			1670 x 745 x 1335		1800x875x1450		1955x945x1595
Kessel-Label	Klasse	A+	-	-	-	-	-	-	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++	-	-	-	-	-	-	

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 400 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten Eco-Box



Technische Daten		ECO-BOX			
Type	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750	
Länge	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm	
Breite	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	
Höhe außen	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	
Höhe innen	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	
Gewicht	ca. 15 t	ca. 16,5 t	ca. 18,5 t	ca. 20 t	

Technische Daten Heizmodule



Technische Daten		HEIZMODULE				
Beispiel-Type	Möglichkeiten	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Länge	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 30 t	ca. 35 t
Beispiel-Type	Möglichkeiten	DC 600	BC 700	BC 800	BC 700-ÜB	BC 800-ÜB
Länge	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Höhe außen	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Höhe innen	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 37 t	ca. 24 t + ca. 16 t	ca. 30 t	ca. 35 t	ca. 32 t	ca. 37 t

Ausführung

Stahlbeton-Fertigwände verstärkt REI 90, Wandstärke ca. 13 cm, Boden hochwertige Epoxidharz-Beschichtung, Innenseite wischbeständiger Dispersionsanstrich, Außenseite Edelspritzputz 2-3 mm Körnung weiß. Heizmodule inkl. sämtlicher Aussparungen für Schnecke, Be- und Entlüftung, Kamin, Fernleitung sowie Einblasstutzen etc. Befüllung mit Hackgut, Pellets oder Elefantengras.

Zubehör

Dachbeschichtung, Trennwand REI 90, Stahlblechtüre, Brandschutztüre EI 30, Tankraumtüre EI 30, Edelstahlkamin und zusätzliche Aussparungen, Leiter mit Zwischenpodest.

Technische Daten Gewebetank



Technische Daten		GEWEBETANK			
Type	Füllgewicht	Breite	Tiefe	Höhe	
GWTS 160 x 160	2,0 - 2,5 t	168 cm	168 cm	195 - 250 cm	
GWTS 200 x 200	3,1 - 3,8 t	208 cm	208 cm	195 - 250 cm	
GWTS 200 x 250	3,7 - 4,6 t	208 cm	258 cm	195 - 250 cm	
GWTS 250 x 250	4,4 - 5,7 t	258 cm	258 cm	195 - 250 cm	
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm	
GWT-MAX 200 x 200	3,6 - 5,0 t	208 cm	208 cm	195 - 240 cm	
GWT-MAX 160 x 250	3,6 - 5,0 t	168 cm	258 cm	195 - 240 cm	
GWT-MAX 200 x 250	4,4 - 6,0 t	208 cm	258 cm	195 - 240 cm	
GWT-MAX 250 x 250	5,6 - 7,6 t	258 cm	258 cm	195 - 240 cm	

Technische Daten Erdtank



Technische Daten		ERDTANK	
Type PET	8 m³	10 m³	
Füllmenge	5,2 t	6,5 t	
Durchmesser	250 cm	268 cm	
Gewicht	280 kg	330 kg	
Grubenmasse			
Durchmesser (min.)	3,50 m	3,75 m	
Höhe (min.)	3,60 m	3,85 m	
Füllmaterial	19 m³	22 m³	

Entnahmesystem: für alle Typen geeignet! Betriebs-sicher, 100% Entleerung bis zum letzten Pellet. Geeignet für ALLE Hargassner Pellets-Heizungen

Technische Daten Schichtpuffer



Energieeffizienzklasse



Technische Daten		SP	HSP	SP SW1+2	HSP SW 1+2
		Schichtpuffer	Hygiene-Schichtpuffer	Solar-Schicht-puffer	Solar-Hygiene-Schichtpuffer
Puffervolumen	Liter	825 - 4000	500 - 2000	825 - 2000	500 - 1500
Durchmesser ø mit Isolierung	mm	950 - 1840	850 - 1340	950 - 1340	850 - 1250
Höhe mit Isolierung	mm	1980 - 2330	1700 - 2320	1980 - 2320	1700 - 2160
Gewicht (ohne Isolierung)	kg	103 - 437	141 - 292	128 - 317	163 - 324
Energieeffizienzkl.	Kl.	C	C	C	C

Genauere Informationen entnehmen Sie bitte dem **Speichersysteme-Prospekt**.





INTERNATIONAL ERFOLGREICH



Auszeichnung mit dem Energie Genie 2007, 2013, 2015 und 2017 auf der Welser Energiesparmesse.

1. Preis des intern. Innovationswettbewerbs 2000, 2007, 2008, 2009, 2010, 2014, 2015 und 2017 auf der „Holz Energie“ in Frankreich.

Ausgezeichnet mit dem österreichischen Umweltzeichen 2011 und dem Pegasus 2011 & 2012, dem österreichischen Wirtschaftspreis.

Best Business Award 2012!
Der Innviertler in Gold 2013!
Hidden Champion 2014!
Grand Prix Biomass 2014!
Agrarfuchs 2016!
Plus X Award 2017

Ausgezeichnet zum „Vorbildlichen Lehrbetrieb“ 2017

Ihr Spezialist bei **PELLETS- | STÜCKHOLZ- | HACKGUT-HEIZUNGEN**

Hargassner Gesamtsortiment:

**Pelletsessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel,
Pufferspeicher, Großkessel 150-330 kW,
Heizmodule, Befüllschnecke**

Infofolder und Kontaktadressen unter:
www.hargassner.at

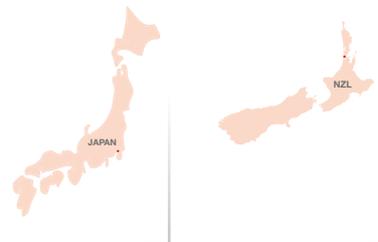
ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74 - 5
office@hargassner.at
www.hargassner.at

DEUTSCHLAND

HARGASSNER Ges mbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74 - 5

• Japan • Neuseeland



Ihr Fachhändler

